
Norme internationale



4565

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Navires de plaisance — Chaînes d'ancre

Small craft — Anchor chains

Première édition — 1986-11-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4565:1986](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>

CDU 629.125.015.64

Réf. n° : ISO 4565-1986 (F)

Descripteurs : construction navale, navigation de plaisance, bateau de plaisance, ancre de bateau, chaîne, spécification, dimension, désignation, marquage.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4565 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 188, *Navires de plaisance*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Navires de plaisance – Chaînes d’ancre

1 Objet

La présente Norme internationale fixe les dimensions et spécifie les caractéristiques et tolérances ainsi que la galvanisation des chaînes d’ancre utilisées avec des guindeaux, pour les navires de plaisance.

2 Domaine d’application

La présente Norme internationale est applicable aux chaînes d’ancre d’un diamètre nominal compris entre 6 et 12 mm, destinées au mouillage des ancres des navires de plaisance et pouvant être éventuellement contrôlées à l’aide d’un guindeau.

Elle ne s’applique pas aux chaînes de levage.

3 Références

ISO 1461, *Revêtements métalliques – Revêtement de galvanisation à chaud sur produits finis en fer – Spécification.*

ISO 1834, *Chaînes de levage à maillons courts – Conditions générales de réception.*

4 Caractéristiques

4.1 Dimension

Conformément à l’ISO 1834, la dimension d’une chaîne d’ancre est le diamètre nominal, d_n (voir la figure), du fil ou de la barre d’acier ayant servi à la fabrication de la chaîne.

NOTE – Pour d’autres définitions que la dimension d’une chaîne, voir l’ISO 1834.

Toutes les dimensions des chaînes d’ancre s’expriment à partir du diamètre nominal, d_n , comme suit :

- pas de la chaîne : $p_1 = 3 d_n$
- largeur intérieure : $w_1 \text{ min.} = 1,35 d_n$
- largeur extérieure : $w \text{ max.} = 3,6 d_n$

Les valeurs des dimensions sont spécifiées dans le tableau 1.

4.2 Caractéristiques mécaniques

Les valeurs de la force d’épreuve, F_e , et de la force minimale de rupture, F_m , du tableau 1 correspondent approximativement aux caractéristiques mécaniques données dans le tableau 2.

Tableau 2 – Caractéristiques mécaniques

Contrainte moyenne à la force minimale de rupture spécifiée, F_m	315 MPa (N/mm ²)
Contrainte moyenne à la force d’épreuve, F_e	160 MPa (N/mm ²)
Allongement total à la rupture	20 %

4.3 Galvanisation

La galvanisation doit être effectuée à chaud suivant l’ISO 1461.

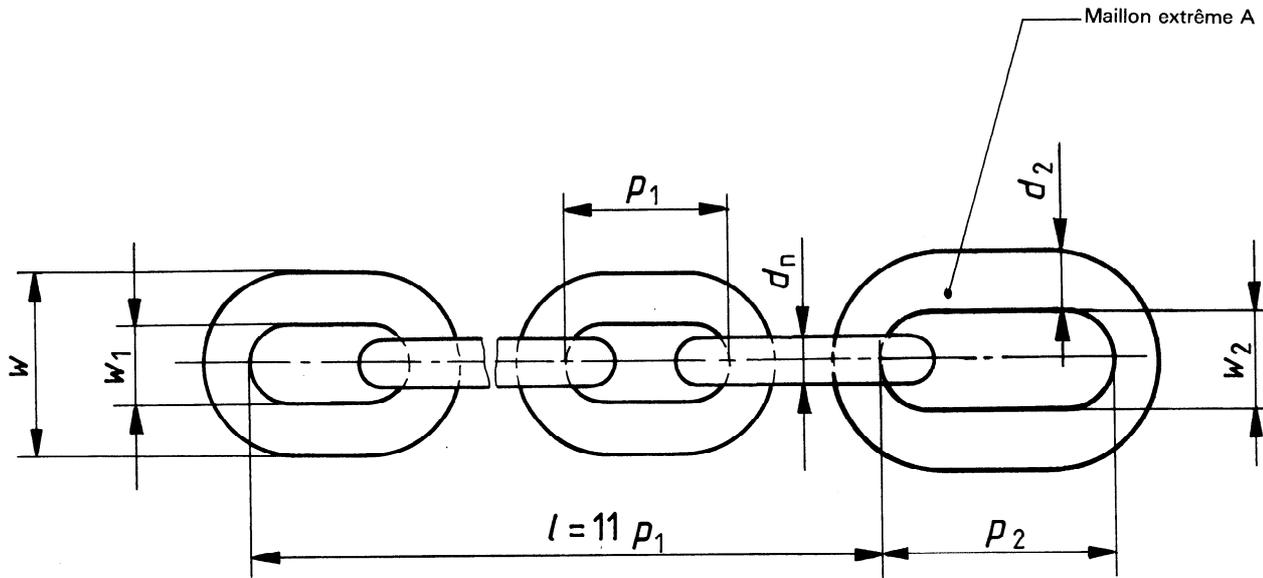
La masse moyenne du revêtement (correspondant à un matériau d’épaisseur supérieure à 5 mm) ne doit pas être inférieure à 500 g/m².

Tableau 1 – Valeurs des dimensions, de la force d’épreuve et de la force minimale de rupture

Dimensions en millimètres

d_n	$\pm 5\%$	p_1		w_1	w	l	$\pm 2\%$	F_e	F_m	Maillon extrême A				
		$\pm 3\%$	\approx							min.	max.	\approx	min.	min.
6	0,3	18	0,5	8,1	21,6	198	4	9	18	8	0,4*	40	1,2	18
8	0,4	24	0,7	10,8	28,8	264	5	16	32	10	0,5	44	1,3	20
10	0,5	30	0,9	13,5	36	330	7	25	50	12	0,6	54	1,6	25
12	0,6	36	1,1	16,2	43,2	396	8	35,5	71	14	0,7	54	1,6	25

* La tolérance sur d_2 pour les chaînes de dimension $d_n = 6$ doit permettre une articulation satisfaisante avec la chaîne.



Figure

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5 Tolérances

Les tolérances suivantes doivent être appliquées et maintenues après galvanisation :

- sur le diamètre nominal : $\pm 5\%$
- sur le pas : $\pm 3\%$
- sur la longueur l mesurée sur 11 maillons : $\pm 2\%$

6 Essais et conditions de réception

Les essais et les conditions de réception doivent être conformes aux spécifications de l'ISO 1834.

La longueur du lot à partir duquel les échantillons pour essais sont sélectionnés doit être de 500 m.

7 Longueur préférentielle

Les chaînes d'ancre peuvent être délivrées à la longueur préférentielle conformément au tableau 3.

Tableau 3 — Longueurs préférentielles des chaînes d'ancre

Dimension de la chaîne d_n	Longueur préférentielle, m				
	5	10	30	50	80
6	x		x	x	
8	x		x	x	
10		x		x	
12		x		x	x

D'autres longueurs indiquées par des réglementations nationales ou des sociétés de classification doivent également être considérées comme longueurs préférentielles.

ISO 4565:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>

8 Marquage

8.1 Marquage de qualité

La marque de qualité pour les chaînes d'ancre conformes à la présente Norme internationale est L ou 3.

Elle doit être appliquée suivant l'ISO 1834.

8.2 Marquage d'identification

La marque d'identification doit être conforme à l'ISO 1834.

9 Certificat d'essai

Le fabricant doit, si nécessaire, fournir pour chaque lot de chaîne un certificat d'essai et d'inspection contenant les informations détaillées de l'ISO 1834.

Un modèle type est donné dans l'ISO 1834.

10 Désignation

Les chaînes d'ancre conformes à la présente Norme internationale doivent être désignées de la façon suivante, dans l'ordre indiqué :

- a) dénomination abrégée : chaîne;
- b) numéro de la présente Norme internationale : ISO 4565;

- c) marque de qualité : lettre L (ou chiffre 3);
- d) diamètre nominal;
- e) pas nominal.

Exemple de désignation d'une chaîne d'ancre d'un diamètre nominal de 10 mm et d'un pas nominal de 30 mm :

Chaîne ISO 4565 - L - 10 × 30

Exemple pour une chaîne de 50 m de longueur, d'un diamètre de 10 mm et d'un pas de 30 mm :

Chaîne de 50 m ISO 4565 - L - 10 × 30

Si cette chaîne doit être équipée de deux maillons extrêmes A, la désignation de la chaîne complète doit être :

Chaîne de 50 m ISO 4565 - L - 10 × 30 - 2A

11 Commande

À la commande, la longueur préférentielle de la chaîne doit être également précisée, conformément au chapitre 7, dans la désignation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4565:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4565:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4565:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4565:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4536b654-0c93-43bc-9779-54008e4bd112/iso-4565-1986>