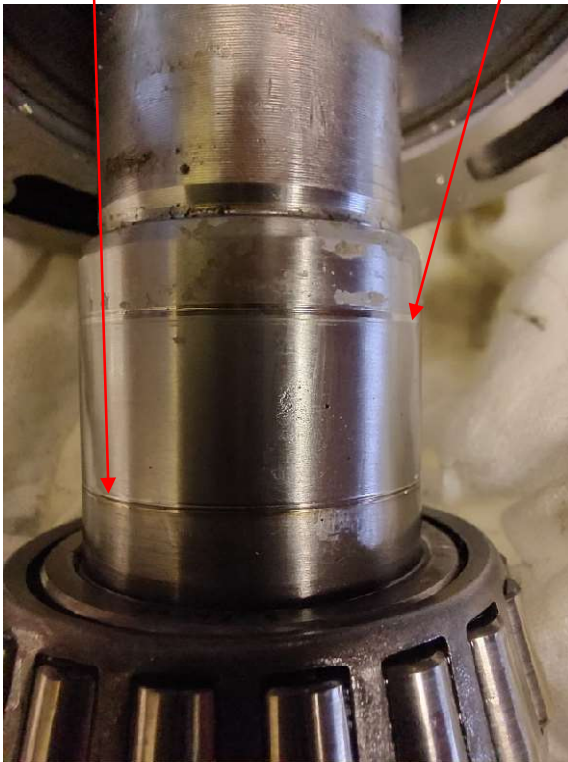


A la vidange, l'huile est claire, pas d'émulsion, pas de particules métalliques sur l'aimant du bouchon. Présence de deux marques d'usure sur l'arbre d'hélice au contact des deux joints à lèvres coté eau de mer et coté huile. A l'ongle, on sent à peine la rainure. La question est : acceptable pour les joints neufs ? Je fais l'autruche et remonte ?

Coté huile

coté eau de mer

Les joints semblent pas trop mal ...vu de loin



Mettre un joint neuf sur une surface douteuse ne me plait pas. Tout joint spi démonté de son logement doit être remplacé. Et j'ai des neufs.

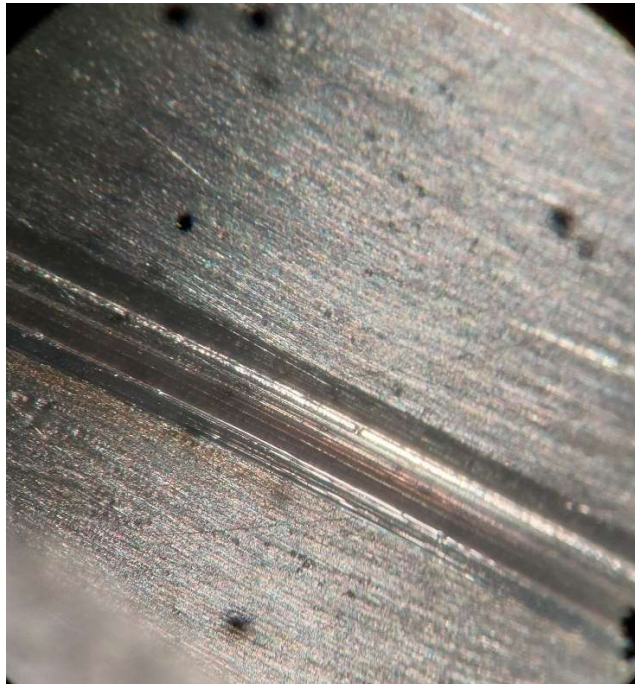
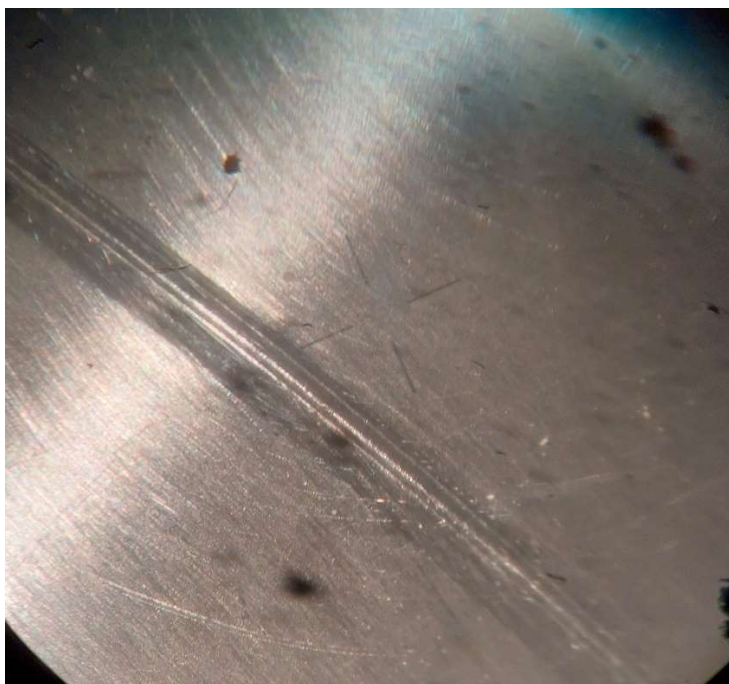




Je me rapproche à la binoculaire Olympus szh10

Coté eau de mer l'usure est plutôt arrondie large d' 1mm

Coté huile, deux stries plus profondes



La lèvres joint côté eau de mer usure arrondie

le joint coté huile usure rainurée



De toute manière, je suis choux fleur pour les tolérances de surface pour les joints spi (données SKF)

tableau 1 - Finition de surface recommandée pour la surface d'appui

| Vitesse périphérique | Finition de surface Ra |
|----------------------|------------------------|
| m/s | µm |
| >10 | 0,4-0,8 |
| 5-10 | 0,8-1,6 |
| 1-5 | 1,6-2,0 |
| <1 | 2,0-2,5 |

La finition de surface ne doit pas être inférieure à Ra = 0,05 µm (2 µin.).

5 solutions

1/Je change l'arbre-> 1300 € 😞

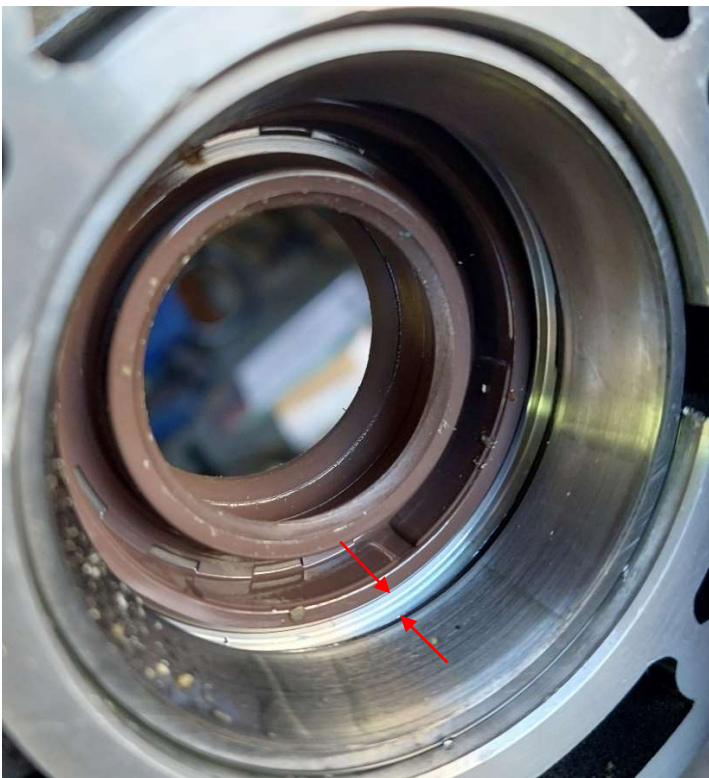
2/métalisation de la portée rectification encore cher 😞

3/Je met une douille SKF speede sleeve par-dessus 30€  mais les tailles disponibles ne correspondent pas à l'arbre 😞 il faudrait usiner 😞

4/je change de type de joint pour porter ailleurs sur l'arbre 😞 faisable mais voir si plus simple

5/ je déplace les joints spi pour porter sur une surface propre 😊 si j'ai la place 😱

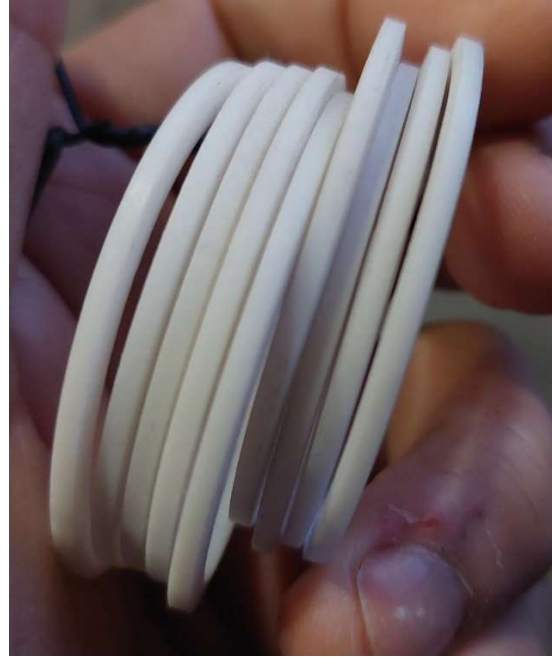
Oui, j'ai la place pour les avancer sans que le joint touche l'ensemble tournant. Environ 3mm disponible



Solution adoptée d'avancer les joints spi en calant derrière : pas d'inox ou d'aluminium pour éviter l'électrolyse avec la chappe aluminium du sail drive.

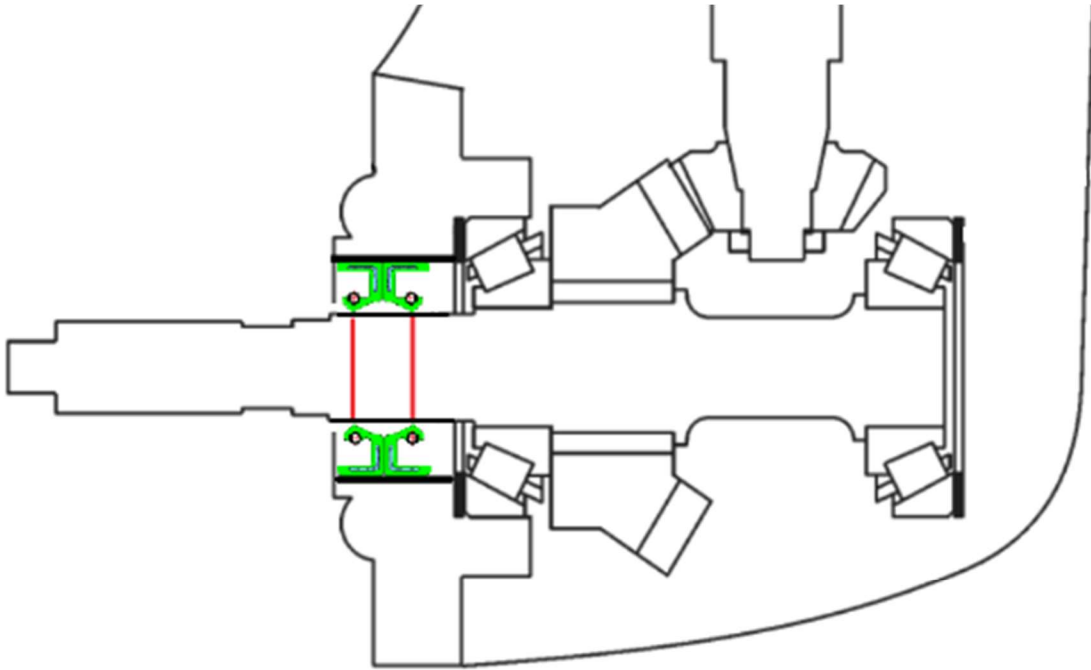
Par chance, en cherchant diverses solutions, je trouve des cales de réparation de vannes boisseaux au boulot. Elle sont du diamètre extérieur des joints 51mm et de 2.3 mm d'épaisseur.

Du coup j'en ai quelques-unes dispo si besoin, en grand voyage, ça peut dépanner pour pas très lourd



parfait





Cale

