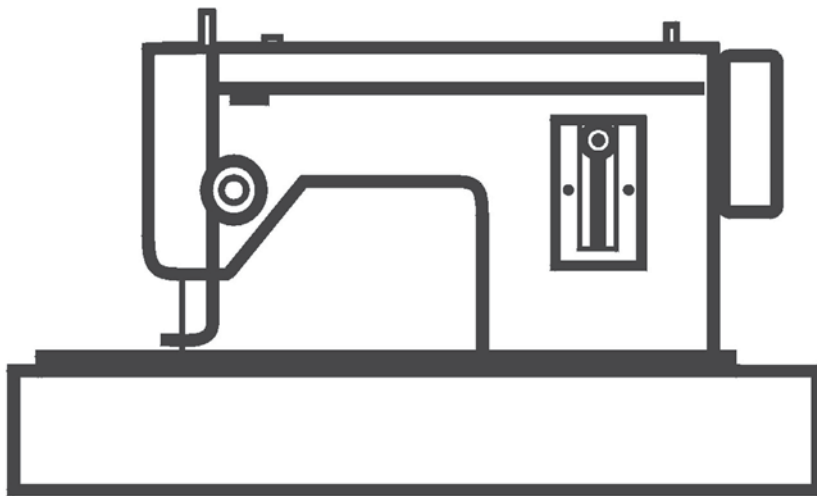




L'ULTRAFEED™ LSZ-1

Guide

Configuration, réglage fin, utilisation



The Ultimate in Feeding Ability

BLEU NAUTILUS™ ™ une marque déposée LSZ-1 Ultrafeed™



TECHNOLOGIE BREVETÉE Ultrafeed™ LSZ-1

brevet # 6499415

BREVET POSI-PIN EN ATTENTE

ATTENTION

Veillez lire et respecter les précautions suivantes lors de l'utilisation de votre machine à coudre Sailrite:

1. N'utilisez pas l'appareil dans des conditions où vous ou la machine êtes ou pourriez devenir mouillés.
2. Faites fonctionner la machine sur une surface solide et plane où il y a suffisamment d'espace pour un fonctionnement sûr.
3. Faites attention lorsque vous placez vos mains ou d'autres parties de votre corps ou vos vêtements à proximité de pièces mobiles, y compris, mais sans s'y limiter, les éléments suivants: le pied de marche, l'aiguille, la roue de la balance et l'une de ses pièces.
4. Ne faites pas fonctionner la machine sans ses capots.
5. **N'arrêtez pas le mouvement du balancier avec vos mains.**
6. Ne laissez pas la manivelle en place sur le balancier MONSTER II en option lors du fonctionnement en mode électrique.
- sept. Faites attention en inclinant la machine vers l'arrière dans son boîtier et en la rabaisant dans le boîtier. Verrouillez toujours fermement le
8. boîtier avant de le soulever.
9. Utilisez des techniques de levage appropriées lors du déplacement de la machine.
- dix. Lorsque vous utilisez l'éclairage en option, ne touchez pas l'ampoule ou le couvercle. Ils peuvent être chauds.
11. Lorsque vous changez l'ampoule, débranchez la machine et observez la recommandation d'ampoule maximale de 40 watts pour l'éclairage Baby Lock en option.
12. Utilisez toujours la tension appropriée requise pour le moteur. Ne laissez pas
13. tomber la machine.
14. Portez des lunettes de protection lors de la couture. Portez des
15. chaussures lorsque vous utilisez la pédale.
16. Assurer une surveillance lorsque vous autorisez d'autres personnes à utiliser la machine, en particulier les enfants et ceux qui ne connaissent pas le fonctionnement de la machine.
17. N'utilisez pas la machine à proximité de matériaux inflammables.
18. N'utilisez pas d'adaptateur de prise ou de rallonge qui contourne la broche de terre.

Table des matières

| | |
|--|--------|
| Mises en garde - Général | i |
| Préface et garantie | 2 |
| Préparation de l'Ultrafeed™ pour l'utilisation | |
| L'emballage | 3 |
| L'étui de transport | 3 |
| Montage du bloc électrique Système | 3 |
| d'alimentation 110 & 220 Fixation des | 3,4 |
| cordons électriques Balancier | 3,27 |
| | 4 |
| Ceintures | 4 |
| Installation du couvercle de la courroie et filetage des | 4 |
| aiguilles | 5 |
| Lubrification de la machine | 6,7 |
| Utilisation marine et potentiel de rouille | 7 |
| Préparation à la couture | |
| Bobines d'enroulement | 8 |
| Le fil | 9 |
| Enfiler la machine | 9,10 |
| Installation de la canette dans la boîte à canette | 11 |
| Retrait et installation de la boîte à canette Prise | 11 |
| du fil de canette | 11 |
| Commencer à coudre | 12 |
| Réglage de la longueur de point Réglage | 12 |
| de la largeur de point | 12 |
| Positionnement de l'aiguille pour point droit Couture en | 12 |
| marche arrière, changement de direction Réglage de la | 12,13 |
| tension | 13,14 |
| Retrait de matériau sous le presseur à l'aide de l'Ultrafeed Foot | 15 |
| ™ pour une application générale de couture de soudure / | 15 |
| cordage | 16 |
| Réglage fin de l'Ultrafeed™ | |
| La machine de classe 15 | 17 |
| Retrait du crochet pour nettoyer la course et éliminer les bourrages | 17 |
| Si l'embrayage ne se désengage pas | 18 |
| Problèmes courants de machine à coudre | |
| Points sautés | 18-22 |
| Six façons d'éliminer les points sautés | |
| 1) Changer l'aiguille | 18, 19 |
| 2) Réglez la pression du pied | 19 |
| 3) Vérifiez le ressort du capuchon de la bague de retenue | 19 |
| 4) Réinitialiser la hauteur de la barre à aiguillet | 19, 20 |
| 5) Vérifiez la synchronisation / la synchronisation et la rotation de la navette | 20-22 |
| 6) Vérifiez la synchronisation de rotation | 21, 22 |
| DÉPANNAGE | 23-26 |
| Astuces utiles | 26 |
| "Add-ons" pour l'Ultrafeed™ LSZ-1 | |
| Lumières | 27 |
| Le balancier MONSTER II | 28 |
| Manivelle / La béquille de la courroie du moteur | 28 |
| et le dessus de table et le support | 28 |
| Pieds à glissière, pied en cuir et jauge d'oscillation de couture | 29 |
| Pack d'assortiment d'aiguilles | 29 |
| Attachements de classeur | 29-30 |
| Schémas | 31-43 |

Préface

L'Ultrafeed™ LSZ-1 est une machine à coudre semi-industrielle très inhabituelle. Il s'agit d'une machine à point noué à aiguille unique avec un mécanisme d'alimentation supérieur et inférieur indépendant à haute levée pour une capacité d'alimentation ultime.

La plupart des machines effectuent l'alimentation avec une seule griffe d'entraînement inférieure. Le pied-de-biche maintient simplement le tissu vers le bas. L'Ultrafeed™ LSZ-1 utilise un pied-de-biche «WALKING» entraîné par le haut qui avance et recule dans le temps avec la griffe d'entraînement inférieure pour garantir que les couches de tissu se déplacent constamment ensemble dans la machine. Comme il s'alimente si bien, la longueur du point reste très constante. Et, comme le pied de marche est conçu avec une portance élevée, il s'adapte mieux aux assemblages de tissus épais.

Cette machine est bien adaptée pour coudre des matériaux moyens, lourds et très lourds, y compris la toile, la voile, les matériaux de rembourrage et le cuir léger. Il peut également être utilisé pour la couture à domicile. Un tunnel de passepoil de 1/4 pouce dans le pied-de-biche permet l'installation de la tuyauterie (pour les applications de passepoil, voir page 16).

Garantie limitée de 2 ans

Toutes les pièces (à l'exception des bobines, courroies, aiguilles, ressorts de capuchon de bague de retenue, plaques à aiguilles et griffes d'entraînement) sont entièrement garanties pendant deux ans à compter de la date d'achat. Au retour, ils seront remplacés sans frais sauf pour la livraison de retour.

La main-d'œuvre pour les réparations est fournie gratuitement pendant deux ans, mais la livraison dans les deux sens est à votre charge. Notre objectif est de vous permettre d'entretenir et de réparer votre propre machine. Nous croyons qu'avec l'aide de ceci *Guide*

et, peut-être un peu d'assistance téléphonique, c'est un objectif réaliste.

Préparation de l'Ultrafeed™ pour l'utilisation

L'emballage

La tête Ultrafeed™ est livrée dans un conteneur d'expédition conçu sur mesure qui la protège des dommages. (**REMARQUE:** Le support de fil et la boîte d'accessoires en plastique blanc sont emballés à l'extérieur de la mousse de polystyrène qui protège la tête. Ou, sur certaines unités, un sac d'accessoires est placé dans l'une des cavités intérieures de la mousse de polystyrène.) Conservez ce contenant. Il doit être utilisé si la machine est envoyée pour réparation. Les transporteurs ne paieront pas les réclamations d'assurance

machines emballées même s'ils sont assurés.

Les machines à coudre Ultrafeed™ sont généralement expédiées en une seule boîte bien que parfois deux boîtes ou plus soient utilisées en fonction des accessoires achetés.

L'étui de transport

Retirez le boîtier de la machine à coudre du conteneur d'expédition et ouvrez-le en déverrouillant les morillons aux deux extrémités. (**REMARQUE:** Le haut et le bas du boîtier sont bien ajustés. Il peut être nécessaire de les séparer doucement. Utilisez un tournevis pour appliquer un peu de pression entre les deux parties des loquets.) Supprimer tout articles à l'intérieur du boîtier (d'autres petits objets achetés peuvent également être trouvés dans le boîtier). Cochez toutes les autres cases pour les pièces d'assemblage et les accessoires.

Retirez la tête de la machine à coudre de son emballage d'expédition. Assurez-vous que les trous à l'arrière de la machine dans lesquels les charnières seront placées ne sont pas obstrués par les vis utilisées pour verrouiller les charnières en place. Ensuite, faites glisser l'Ultrafeed sur les deux charnières situées à l'arrière du boîtier et fixez-le en place avec la vis située sur la languette de chaque charnière. Cette opération est plus facilement réalisée avec un assistant.

Le fil de discussion, illustré à la page 8 et discuté à la page 4, doit être retiré pour pouvoir mettre le couvercle du boîtier. La taille du boîtier est: largeur 21", hauteur 14 1/4", profondeur 10 3/4".

REMARQUE: Nous vous déconseillons d'expédier une machine dans son étui. Utilisez toujours la boîte et l'emballage en polystyrène dont il a été initialement expédié.

Lisez cette section pour le câblage de la pédale le moteur. La fiche ne peut être insérée que dans un seul sens. Si vous avez acheté une lampe, elle aura une fiche à l'extrémité à brancher sur une prise électrique.



Montage du bloc de prise électrique

Trouvez le morceau de Velcro Dual Lock qui était emballé dans l'étui. Pour installer la tête de la machine dans ce cas, vous devez d'abord installer le bloc d'alimentation / de lumière. Retirez le support papier en une seule pièce du 3M Dual Lock inclus avec le boîtier et ouverture pour la main dans placez ce morceau de Dual Lock dans le plus petit, juste le support le fond du boîtier. Maintenant, retirez-le et placez-le sous le bloc de sur le deuxième morceau de Dual Lock et prise de courant / lumière.

(**REMARQUE:** il se peut que le Dual Lock soit déjà sécurisé et qu'il se bloque à l'arrivée de la machine.) Appuyez sur les deux pièces ensemble pour maintenir le bloc fermement en place.

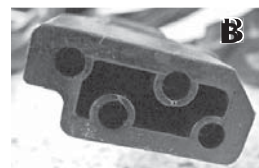
Si plus de longueur de cordon d'alimentation est nécessaire, vous pouvez ignorer cette étape ou simplement séparer le bloc du fond du boîtier si nécessaire et le laisser pendre sur le bord du boîtier.

Le système 110 Power (configuration A)

Pour installer le système d'alimentation de 110 volts, branchez simplement le cordon du moteur dans le bloc d'alimentation / d'éclairage situé au bas du boîtier. Les deux prises sont marquées (un moteur et l'autre lumière). Tracez le cordon allant du moteur à l'extrémité de la fiche. Ce cordon se branche sur la prise du moteur.

La vitesse maximale recommandée pour cette machine est de 800 tr / min, soit 800 points par minute. Un courant domestique régulier doit être utilisé (115 volts, 50-60 HZ). Le moteur d'un dixième (1 / 10e) HP de la machine fournit une excellente puissance.

Lisez cette section pour le câblage de la pédale de commande qui ressemble à la photo ci-dessous.



Le système 110 Power (configuration B)

Pour configurer le système d'alimentation de 110 volts, branchez simplement le cordon de la pédale de commande dans la prise câblée à

Le moteur. La fiche ne peut être insérée que dans un seul sens. Si vous avez acheté une lampe, elle aura une fiche à l'extrémité à brancher sur une prise électrique.

La vitesse maximale recommandée pour cette machine est de 800 tr / min, soit 800 points par minute. Un courant domestique régulier doit être utilisé (115 volts, 50-60 HZ). Le moteur d'un dixième (1 / 10e) HP de la machine fournit une excellente puissance.

Le système d'alimentation 220 (configuration B)

Si un système d'alimentation de 220 volts a été sélectionné, branchez le cordon de la pédale de commande dans la prise câblée au moteur. La fiche ne peut être insérée que dans un seul sens. Si vous avez acheté une lampe, elle aura une fiche à l'extrémité pour la brancher sur une prise électrique ou elle sera connectée en permanence à la prise. Assurez-vous d'utiliser une ampoule adaptée à votre tension.

La vitesse maximale recommandée pour cette machine est de 800 points par minute. Un courant domestique régulier doit être utilisé (220 volts, 50/60 HZ). Le moteur d'un dixième (1 / 10e) HP de la machine fournit une excellente puissance.

Sécurisation des cordons électriques

Deux attaches de cordon sont utilisées pour garder tous les cordons électriques éloignés des courroies d'entraînement. L'un est situé sur le dessus du carter du moteur et l'autre se trouve près du coin arrière droit du boîtier. Si votre appareil est équipé d'une lampe (en option), utilisez les deux clips.

Balancier

Les machines à coudre Ultrafeed sont expédiées sans le balancier installé. Localisez le balancier PowerPlus en plastique et la courroie de distribution de 18,6 ".

Ceintures

Les Ultrafeeds™ arrivent tous avec la douille, l'écrou et la goupille à ressort Posi-Pin installés sur l'arbre supérieur de la machine à coudre. Une courroie est déjà installée sur la machine qui relie la poulie folle à la poulie du moteur. La petite poulie dentée de la poulie folle devra être connectée au balancier avec une courroie plus grande mentionnée ci-dessus. Pour installer la courroie, le balancier de grand diamètre doit d'abord être connecté à la douille Posi-Pin.

Pour installer le balancier, retirez d'abord la goupille élastique, puis dévissez l'écrou moleté qui est vissé dans la douille. Il est fileté dans le sens inverse, tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer l'écrou. Glissez ensuite le balancier sur la douille. Revissez l'écrou dans la douille et serrez-le à la main pour terminer l'installation.

Pour engager la roue et la douille: Faites pivoter le balancier jusqu'à ce que le trou dans le balancier soit aligné avec l'un des quatre trous de douille (sélectionnez l'un des trois trous disponibles pour être utilisés dans le balancier PowerPlus). Une fois aligné, poussez la goupille à ressort à travers les trous pour verrouiller le balancier sur la douille. La rotation du balancier va maintenant faire fonctionner la machine.

Pour désengager l'embrayage (pour le bobinage de la canette): Tirez la goupille à ressort du balancier. Le balancier tournera maintenant sans utiliser la machine. La goupille élastique peut être rangée dans l'écrou Posi-Pin. Il suffit de le pousser dans le trou au centre de l'écrou.

Pour installer la courroie du balancier:

Pour terminer l'installation du balancier, la grande ceinture doit être installée. La ceinture ne s'étire pas, il est donc nécessaire de la mettre et de la retirer. Pour mettre la courroie, placez-la d'abord à l'intérieur du grand balancier et sur la petite poulie dentée de la poulie folle, puis tournez le balancier tout en le guidant en place autour de la grande roue de l'intérieur (comme une chaîne de vélo).

Le système d'entraînement est maintenant complet avec deux courroies en place. Cette disposition ralentit la machine et lui donne plus de puissance.

Installation du couvercle de la courroie

Remarque: le couvercle de la courroie peut déjà être installé par Sailrite. Sinon, suivez les informations ci-dessous.

Cette étape est souvent plus facile à accomplir si la roue d'équilibrage est retirée. Les vis peuvent être dif fi ciles d'accès avec la roue installée. Cependant, laissez la courroie en place sur la petite poulie dentée de la poulie folle. Sinon, il est dif fi cile d'obtenir la courroie sur ce petit pignon avec le couvercle de courroie en place.

Étape 1: Retirez les deux vis situées au-dessus et au-dessous de l'entraînement de poulie.

Étape 2: Installez le couvre-courroie en le positionnant de manière à ce qu'il y ait un jeu tout autour du dessous de la roue en s'assurant que la courroie ne frotte pas sur le couvercle. Si nécessaire, le couvercle peut être plié pour s'ajuster correctement.

Étape 3: Replacez les deux vis fermement pour fixer le couvercle de la courroie en place. Ne serrez pas trop car ce composant doit être retiré pour effectuer des réglages de la courroie.

Message de discussion

Trouvez la tige fileté (tige fileté argentée d'environ 2 "de long) dans la boîte ou le sac d'accessoires. Reportez-vous à l'étape 2 de la page 8 pour le positionnement et enfiler la tige dans le haut de la machine.

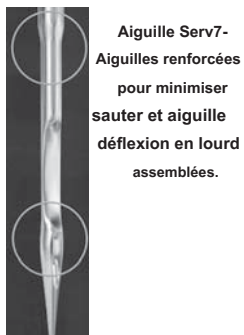
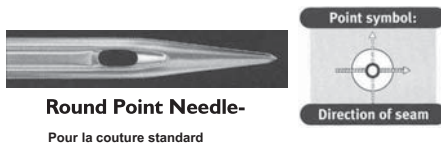
Les aiguilles

Des aiguilles 135x17 tailles 12 à 22 ou des aiguilles en cuir 135x16 doivent être utilisées. Une aiguille de taille 20 est utilisée pour la plupart des coutures moyennes à lourdes. Ces aiguilles sont disponibles dans le catalogue de Sairite. Les aiguilles Ultrafeed™ sont rondes sur le dessus, contrairement aux aiguilles des machines à coudre domestiques, par conséquent, il faut prendre soin de les insérer.

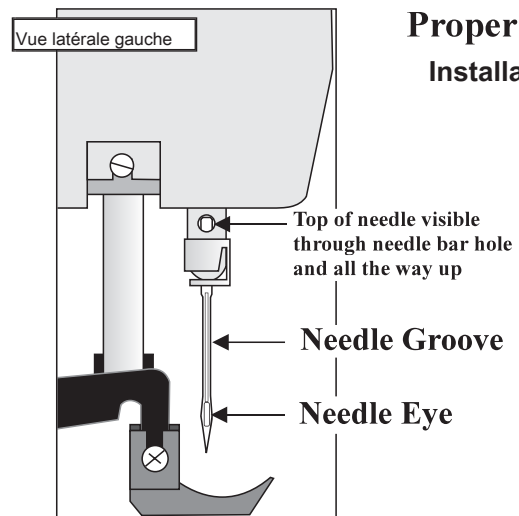
heu (voir «Installation correcte de l'aiguille» sur cette page).

Notez que l'aiguille a deux côtés distincts. Un côté a une longue rainure ou rainure (vous pouvez localiser cette rainure avec votre ongle si vous ne pouvez pas la voir). Le côté opposé a un fouldard, c'est-à-dire une zone découpée juste au-dessus du chas de l'aiguille. Lorsque l'aiguille est installée, le côté avec la rainure doit être tourné vers l'extérieur ou vers la gauche lorsque vous faites face à la machine. Si l'aiguille est insérée dans le mauvais sens, l'Ultrafeed™ sautera

points et briser le fil.

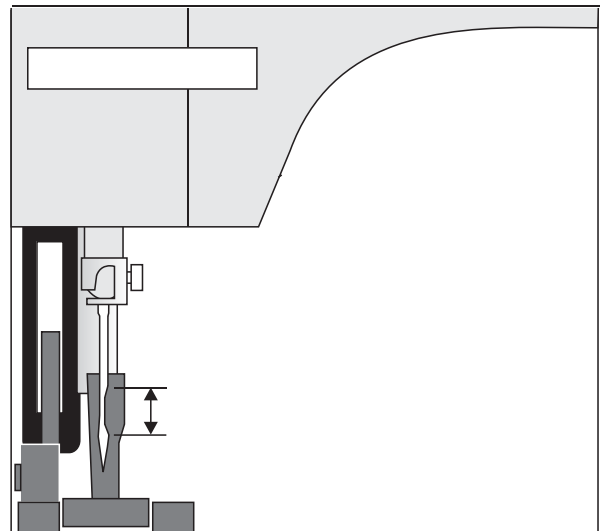


Proper Needle Installation



Improperly

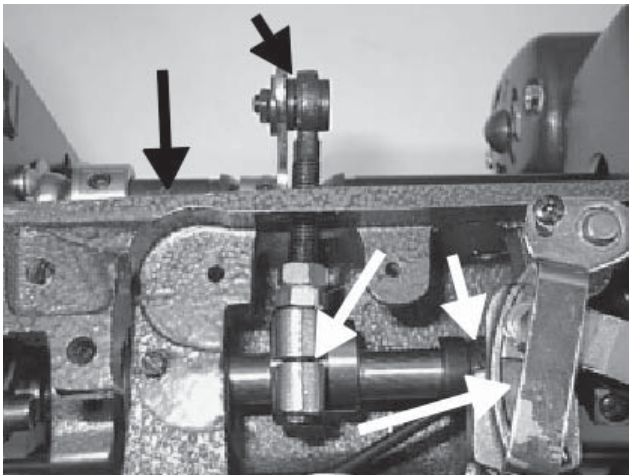
les aiguilles installées sont la principale raison pour laquelle les utilisateurs demandent de l'aide. Veuillez vous assurer que le le chas de l'aiguille n'est pas tordu.



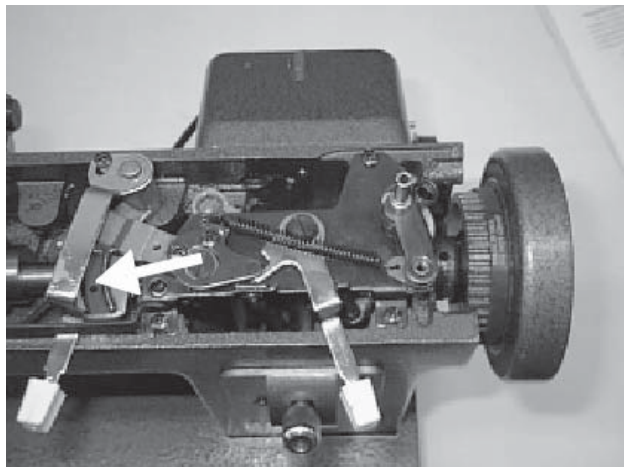
Lubrification de la machine

La machine a été soigneusement huilée avant l'expédition. Il doit être huilé fréquemment. Huiler toutes les pièces de travail métal sur métal comme indiqué sur les photos qui suivent. Après avoir huilé, couvez brièvement avec des débris pour éviter de salir votre travail.

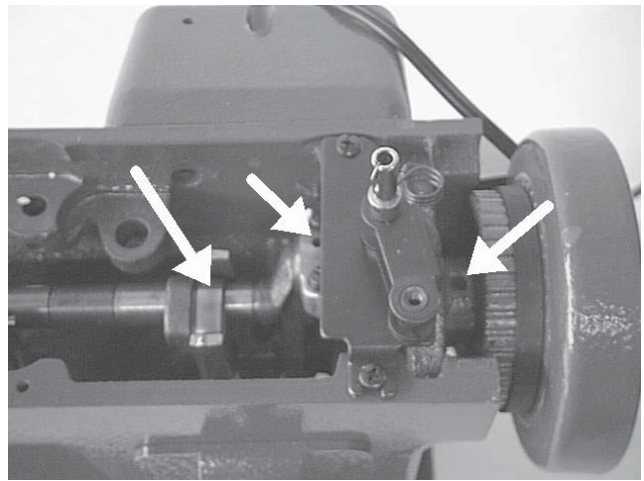
Les flèches noires et blanches indiquent les points de lubrification.
N'utilisez que de l'huile pour machine à coudre!



Vue du haut de la machine.

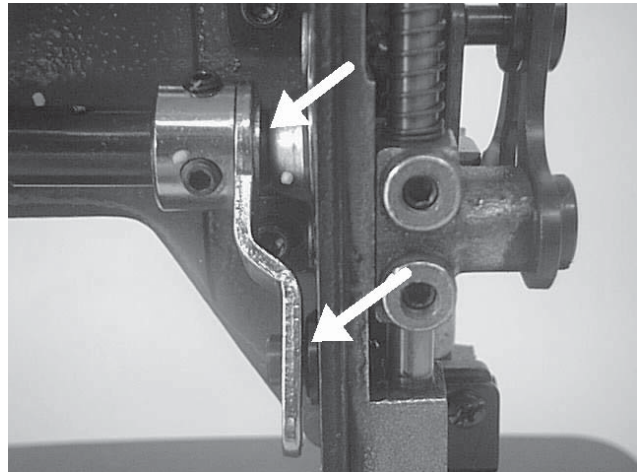


Vue du haut de la machine.

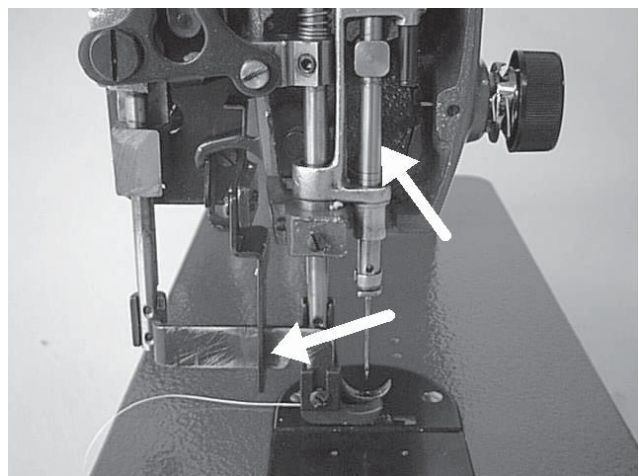


Vue du haut de la machine.

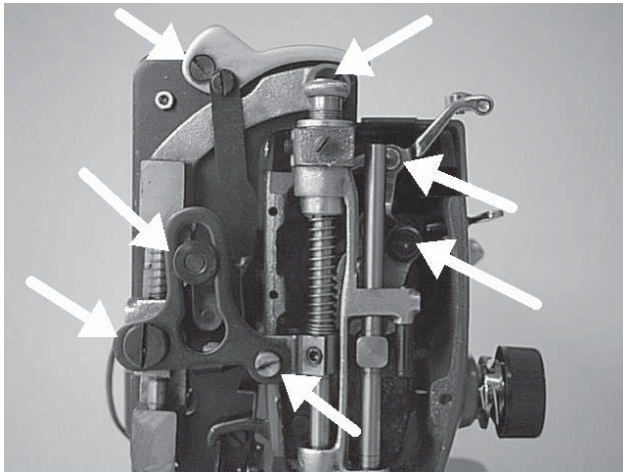
Affiche les points d'huile sous l'assemblage du bobineur de canette.
L'ensemble du bobineur de canette illustré n'est pas celui du LSZ-1.



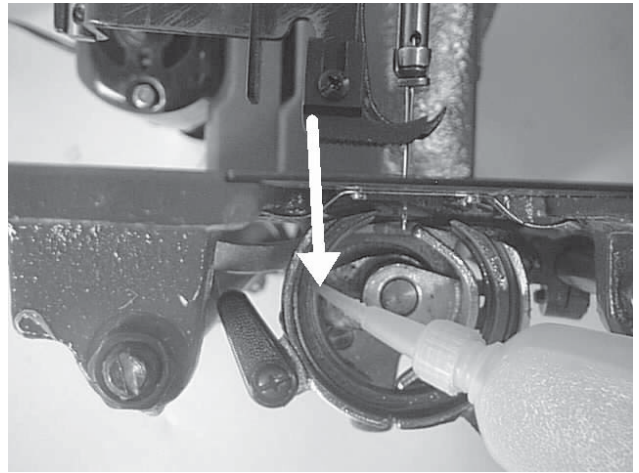
Vue de l'arrière de la machine.



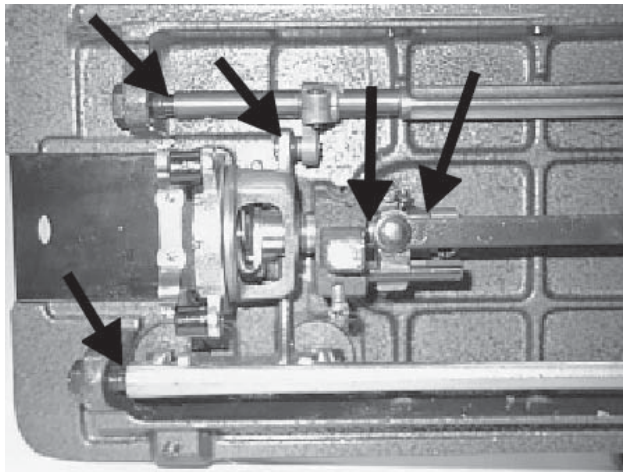
Vue du côté gauche de la machine.



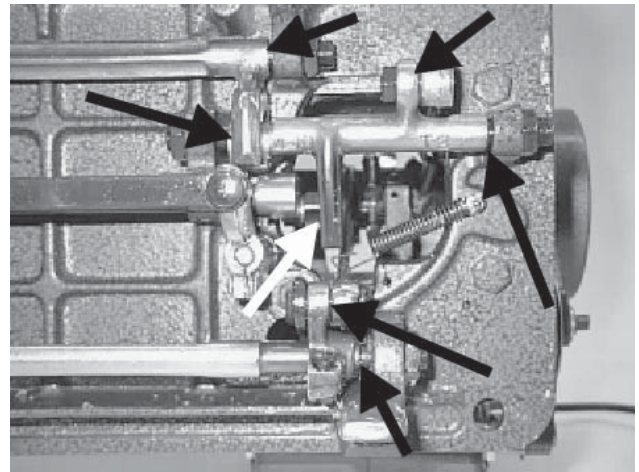
Vue du côté supérieur gauche de la machine.



Vue depuis le côté inférieur gauche de la machine.



Vue du bas gauche de la machine.



Vue du bas droit de la machine

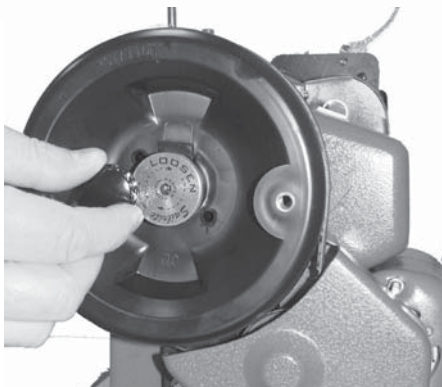
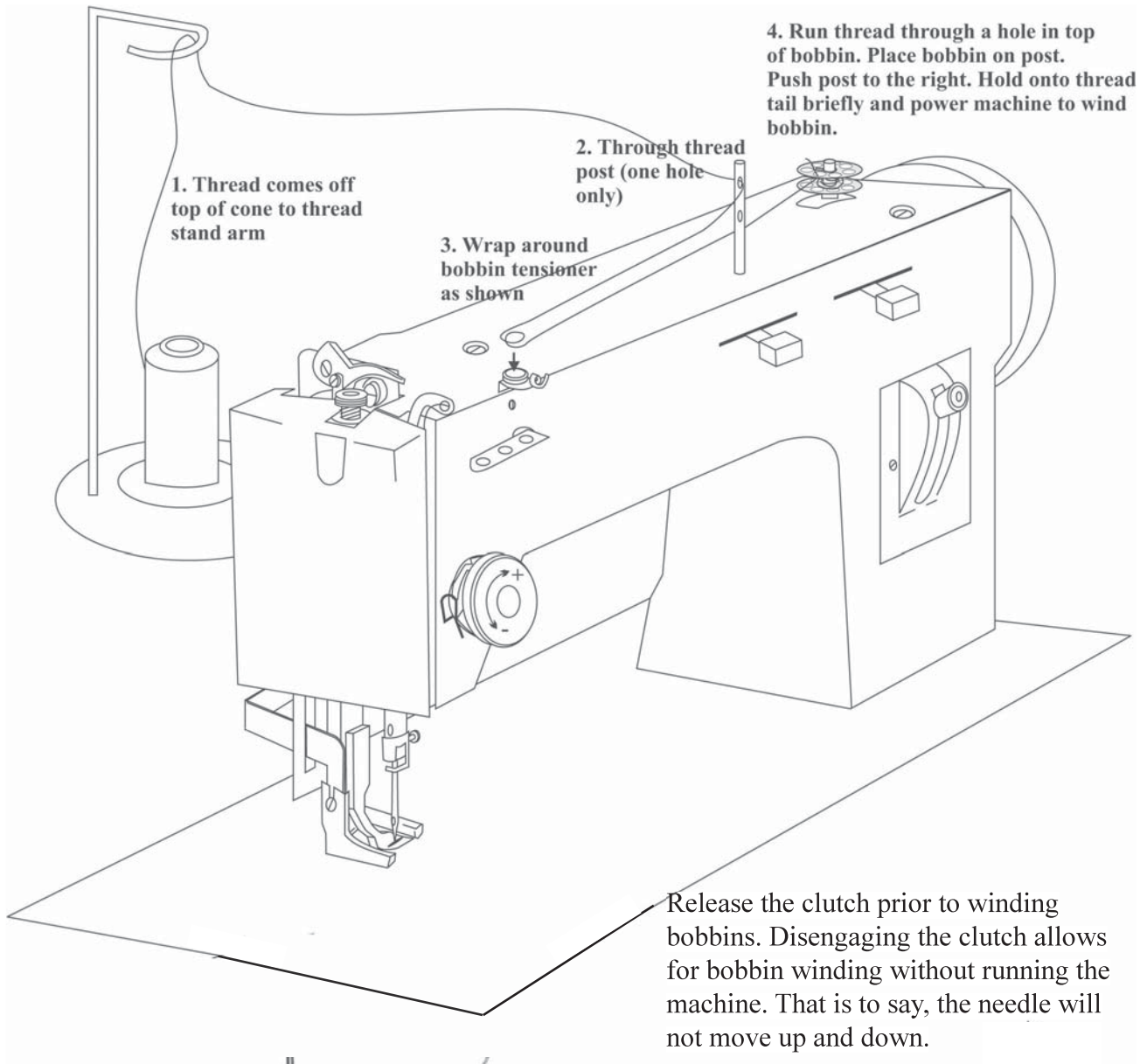
Utilisation marine et potentiel de rouille

Si la machine est utilisée ou stockée dans un environnement difficile, il est sage de lubrifier les pièces de travail de la machine avec de l'huile pour machine à coudre ordinaire. Faites-le avant le stockage et avant chaque utilisation. Des protecteurs comme le T-9 de Boeshield sont recommandés pour protéger les surfaces métalliques et les boutons de commande. Même les surfaces peintes et les pièces métalliques "bleuies" comme la plaque à aiguille et les pieds-de-biche peuvent être recouvertes de T-9. Ce produit à base de parafin laisse une fine couche de cire protectrice.

Utilisez le T-9 ou des produits comme le T-9 avec parcimonie comme lubrifiant. L'accumulation de cire peut créer une friction gommante au fil du temps.

Préparation à la couture

Bobines d'enroulement



Embrayage Posi-Pin engagé.



Embrayage Posi-Pin désengagé.

Le fil

Pour les travaux de voile et de toile, nous vous recommandons d'utiliser les V-30, V-46, V-69, V-92 et V-138 Dacron®

fil de voilier ou fil Tenara M1000 ou Pro fil en. Ces fils sont disponibles dans le catalogue Sailrite.

Choisissez parmi 5 poids de filetage Dacron®:

V-30 avec une aiguille n ° 12 et un tissu de moins de 1 1/2 onces.

V-46 avec une aiguille n ° 14 ou 16 et un tissu de moins de trois onces.

V-69 avec aiguille n ° 16 ou 18. Idéal pour les tissus jusqu'à six onces et les tissus de couverture en acrylique (Sunbrella®).

V-92 avec 18 ou 20 aiguilles, tissu jusqu'à dix onces. Également utilisé pour le tissu de couverture acrylique (Sunbrella®).

V-138 avec une aiguille n ° 22 et un tissu de plus de 10 onces. **Remarque:** ce fil épais nécessite des changements de canette fréquents.

(**Remarque** que les tailles d'aiguilles recommandées pour les machines Ultra-feed™ sont environ une taille plus grande que celles recommandées pour les machines ménagères.) Avec le fil GORE-TEX® \ Tenara™ M1000 ou Pro fil en, utilisez une aiguille n ° 16. À utiliser pour coudre des toiles - Sunbrella®, Stamoid, Boat Top, etc.

Continu
filament, filé
et mono filament

les fils peuvent être utilisés dans l'Ultrafeed™.

Nylon et poly
ester continu
fils de filament

ont une grande variété d'utilisations, de la plus pure des textiles aux applications les plus lourdes de toile, cuir et automobile. Ils présentent des propriétés de résistance, d'étirement et de récupération supérieures et une excellente résistance

aux produits chimiques, aux bactéries, à la moisissure, à l'usure et à l'abrasion. Le fil de polyester continu résiste mieux aux intempéries que le nylon et est plusieurs fois meilleur que les fibres naturelles pour les applications en extérieur. Il est fortement recommandé pour une utilisation marine.

Le fil filé qui est vendu dans les centres de couture domestiques n'est pas aussi durable que le fil de filament continu. Il est préférable de l'utiliser pour coudre des vêtements. La couture est très bonne car la surface molle a tendance à rendre le réglage de la tension facile et cohérent.

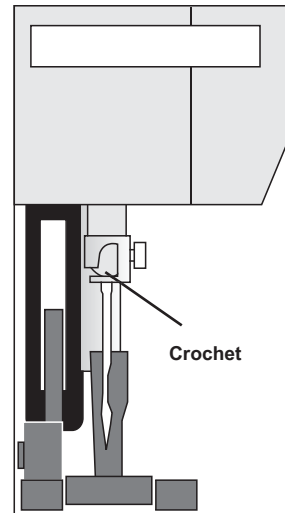
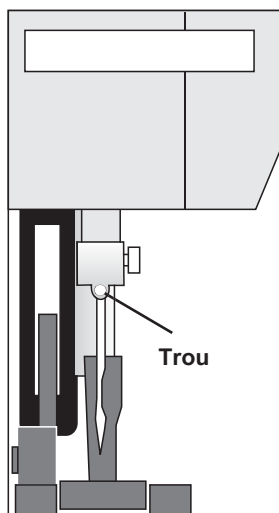
Le fil mono filament est souvent utilisé dans les tissus d'ameublement en raison de sa couleur claire.



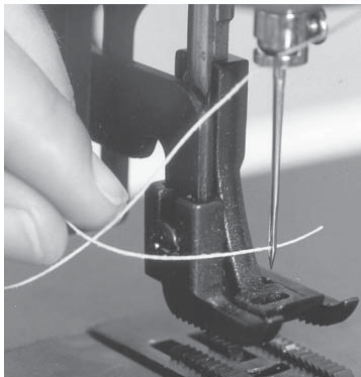
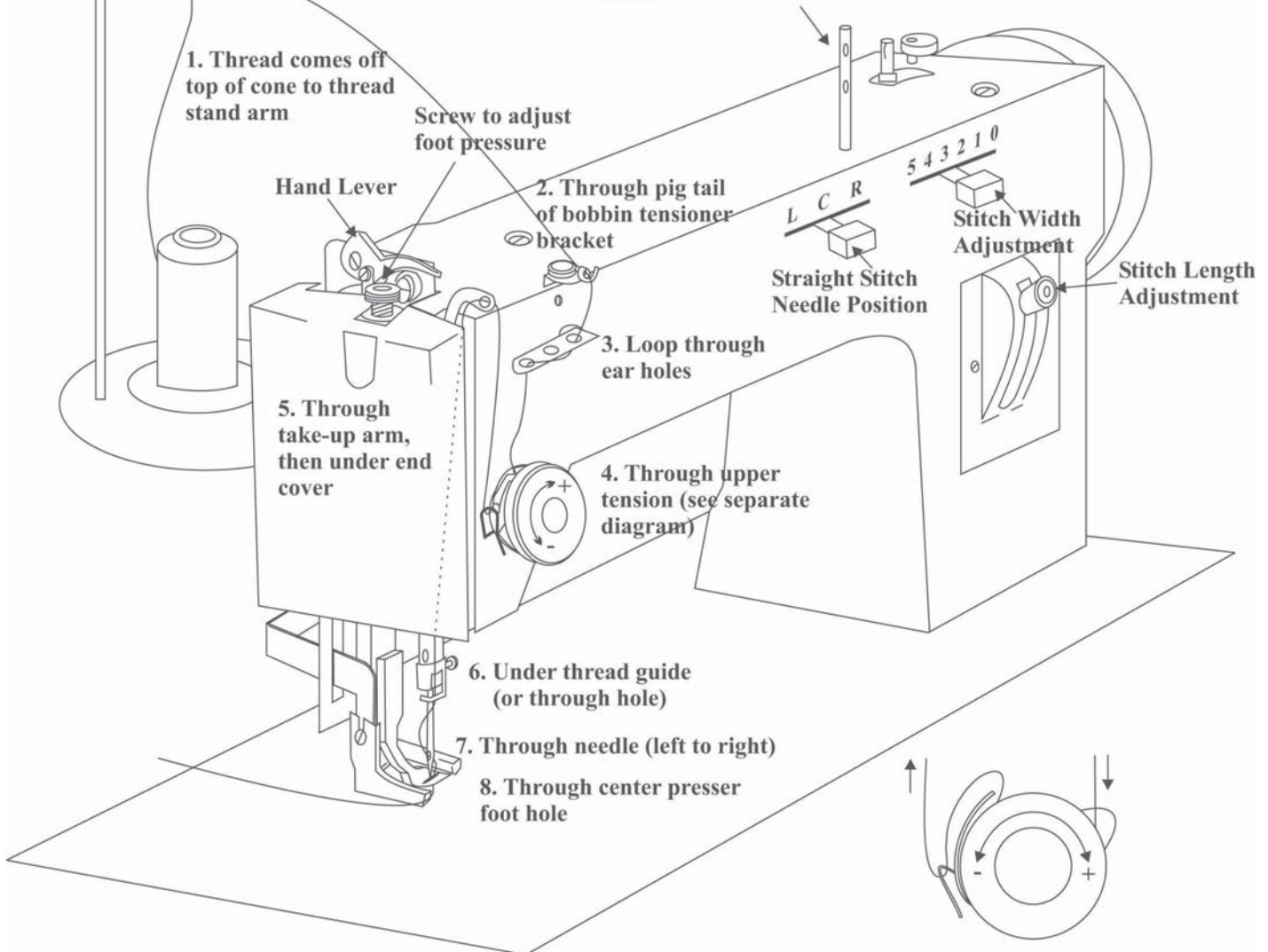
| Std. | Gov. | Texas | Taille de l'aiguille | de traction (lb) | Poids du tissu Rec. |
|--------------|-----------|------------|----------------------|---------------------|----------------------------|
| V-30 | AA | 30 | 4,5 | 12 ou 14 | <1,5 oz. |
| V-46 | B | 45 | 7,1 | 14 ou 16 | <3 onces |
| V-69 | E | 70 | 10,6 | 16 ou 18 3 | 6 oz. Et Sunbrella |
| V-92 | F | 90 | 14.2 | 18 ou 20 6 à | 10 oz. Et Sunbrella |
| V-138 | FF | 135 | 21,2 | 20 ou 22 | > 10 onces |

Enfiler la machine

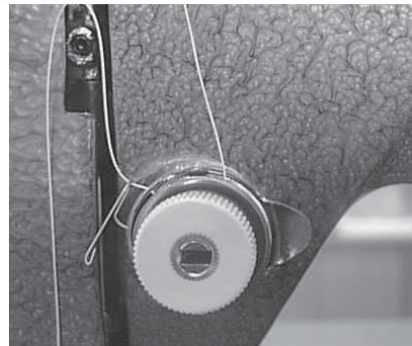
L'enfilage correct de la machine est illustré sur les dessins et les photos de la page 10. Dans un cas, l'enfilage peut varier en raison des différences dans le guide-fil de la barre à aiguille. Certaines machines auront un trou à travers lequel le fil doit être passé avant qu'il ne soit inséré dans le chas de l'aiguille où d'autres auront un crochet.



Thread post is used when winding bobbins (take thread through one hole only as shown on page 8). For home sewing the post is used to hold the thread spool. See p.15.

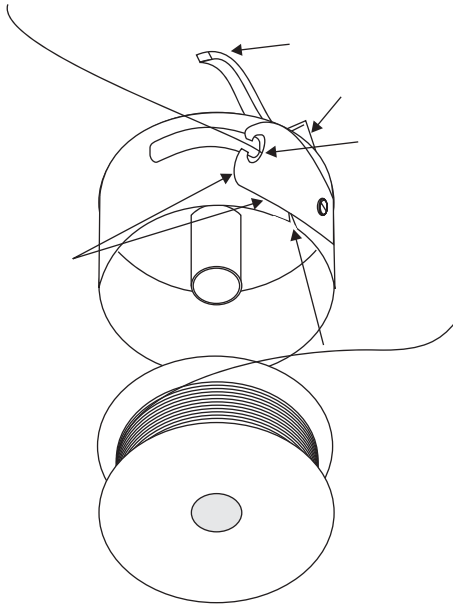


Remarque que le guide-fil (n ° 6 sur le dessin ci-dessus et représenté ici comme un crochet) est parfois un trou plutôt qu'un crochet. Voir les dessins à la page précédente.



Montré avec le bouton du couvercle extérieur retiré.

Installation de la canette dans la boîte à canette



Retrait et installation

la boîte à canette

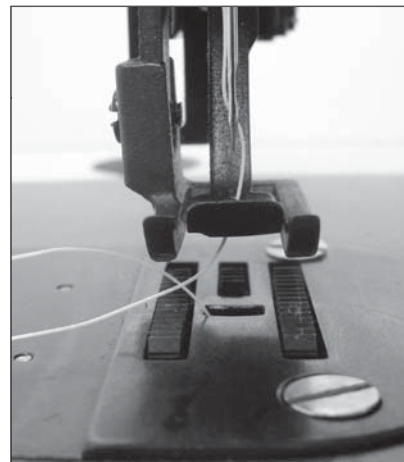
1. Pour retirer la boîte à canette, saisissez et soulevez le levier à ressort et retirez la boîte à canette. Avec le levier maintenu ouvert, la canette est captive dans le boîtier de canette. Relâchez le levier et la canette tombera.
2. Pour installer la boîte à canette, tirez et maintenez son levier à ressort (ceci empêche la canette de tomber) et poussez la boîte sur l'axe du crochet de l'ardou. Le doigt du boîtier de canette doit être dirigé vers le haut.

REMARQUE: Si vous maintenez le levier à ressort jusqu'à ce que le boîtier de canette soit complètement installé, lorsque vous relâchez le levier, il n'y aura pas de cliquetis. Il se verrouille simplement sur l'essieu. Si vous relâchez le levier à ressort avant que la boîte à canette ne soit complètement mise en place, vous entendrez un déclic lorsque vous l'enfoncez complètement.

Ramasser le fil de canette

Une fois la machine enfilée et le boîtier de la canette / canette installé, le fil de la canette doit être pris comme suit:

1. Tenez le fil d'aiguille sans serrer dans votre main gauche et tournez le balancier vers vous jusqu'à ce que l'aiguille se déplace vers le bas puis vers le haut jusqu'à son point le plus élevé.
2. Tirez maintenant doucement sur le fil d'aiguille. Le fil de la canette doit venir avec lui sous la forme d'une boucle à travers le trou d'aiguille.
3. Saisissez cette boucle et tirez jusqu'à ce que l'extrémité du fil de canette apparaisse. Si le fil de la canette n'apparaît pas lorsque l'aiguille est abaissée et relevée, laissez le fil de canette pendre de manière lâche du boîtier de canette et recommencez la procédure.
4. Lorsque le fil de la canette est exposé, faites passer le fil d'aiguille dans le trou au centre du pied-de-biche et posez-le sur la plaque à aiguille.
5. Voici à quoi cela ressemble lorsque vous êtes prêt à partir - voir la photo ci-dessous.



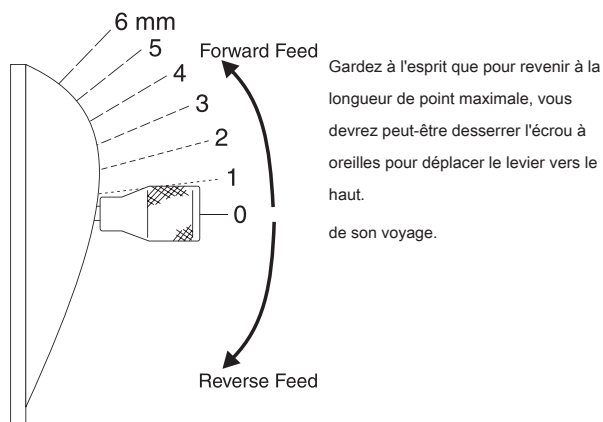
Commencer à coudre

1. Placez le matériau à coudre sous le pied-de-biche et utilisez le levier manuel pour abaisser le pied-de-biche sur le matériau (voir «*Levier manuel*» page 10).
2. Le fil de l'aiguille et de la canette doit être derrière le pied lorsque vous commencez à coudre. Maintenez-les avec votre doigt.
3. Appuyez sur la pédale de commande pour commencer à coudre et relâchez les fils coincés une fois les deux premiers points effectués. **Si les extrémités du fil ne sont pas maintenues enfoncées pendant les premiers points, un nid de rats au début de la couture peut se produire.**

Tournez toujours le balancier de la machine vers vous (depuis le haut) pour réduire la possibilité d'un bourrage de fil dans le mécanisme inférieur. Et n'utilisez jamais la machine (lorsqu'elle est filetée) sans matériau sous le pied-de-biche. Si vous le faites, il est fort probable que la machine se «bloquera» et ne fonctionnera pas jusqu'à ce que le bourrage de fil soit éliminé (voir "*Retrait du crochet pour nettoyer la course et éliminer les bourrages*" pages 17 et 18).

Régulation de la longueur de point

Un écrou papillon est utilisé pour limiter la longueur du point. Pour régler la longueur de point, desserrez l'écrou à oreilles et soulevez ou abaissez le levier de longueur de point à la longueur de point désirée et serrez l'écrou. Le point aura approximativement la même longueur en avant et en arrière. Voir l'illustration.



Réglage de la largeur de point

Le levier de réglage de la largeur de point est situé sur le bras de la machine (voir *le levier avec numéros 5 à 0 page 10*). À droite à "0" la machine est en point droit. Déplacer le levier vers la gauche pour produire un point zigzag. À "1", un point zigzag de 1 mm est réalisé, etc. Un point zigzag de 5 mm est le plus large qui puisse être réalisé.

La position du levier de largeur de point ne doit pas être modifiée lorsque l'aiguille pénètre dans le tissu. Si c'est le cas, l'aiguille peut être pliée.

Positionnement de l'aiguille à point droit

En mode de point droit, c'est-à-dire avec le levier de réglage de la largeur de point à "0", l'aiguille peut être déplacée vers la gauche, la droite ou le centre (voir *Position de l'aiguille pour point droit dans l'illustration à la p. dix*). Ceci est utile dans certaines opérations, comme lors de l'installation d'une fermeture à glissière, car il est préférable de rapprocher l'aiguille des dents de la fermeture à glissière.

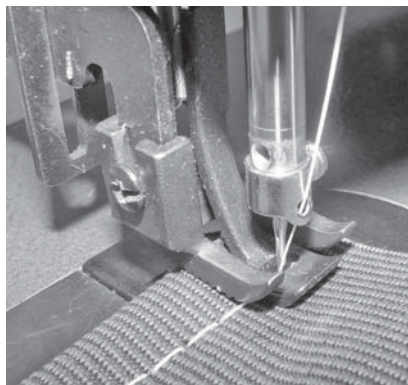
Encore une fois, veillez à ne pas changer le positionnement de l'aiguille lorsque l'aiguille est dans le tissu ou l'aiguille peut être pliée. **Assurez-vous également d'appuyer doucement sur le levier avant de le déplacer vers la gauche, la droite ou le centre.** Il est parfois également utile de déplacer un peu le balancier tout en essayant de déplacer le levier.

Coudre en marche arrière

Pour coudre en sens inverse:

1. Abaissez le levier de longueur de point au bas de sa course.
Remarque: lors de la marche arrière, assurez-vous que l'aiguille est complètement abaissée ou entièrement relevée avant de pousser le levier vers le bas. Lorsque la machine fonctionne à 1/4 de vitesse ou plus, la marche arrière peut être engagée à la volée.
2. Bien que le levier soit à ressort, il restera généralement au bas de sa course. Si ce n'est pas le cas, maintenez-le là jusqu'à ce que la couture inverse soit terminée.
3. Remettez le levier en position avant.

Changement de direction - 4 étapes



1. Tourner le volant vers toi et pénétrer le tissu avec aiguille.
2. Presseur Li ft pied.
3. Transformez le matériau dans une nouvelle direction l'aiguille agit comme l'axe.
4. Laissez tomber le pied et commencer dans une nouvelle direction.

Réglage de la tension

Comprendre le réglage de la tension sur une machine à coudre est très important. Le réglage de la tension fait référence à la combinaison de la tension sur le fil supérieur et le fil de canette. La bonne combinaison de tension du fil (supérieur et canette) donne un point qui semble identique des deux côtés du tissu. Autrement dit, les nœuds des mailles sont tirés dans le tissu et ne sont pas plus visibles en haut qu'en bas.

Le problème principal lors de l'utilisation d'un fil épais est une tension incorrecte du fil supérieur. Lorsque la tension de point est un problème, c'est généralement la conséquence d'une tension trop ou pas assez importante sur le fil supérieur.

Les changements de tension du fil de la canette ne doivent être effectués que si le réglage de la tension supérieure laisse encore une marge d'amélioration (voir p. 14). Remarque: en général, la tension de la canette ne nécessite qu'une traînée d'environ deux onces sur le fil (une traînée similaire à celle que vous ressentez lorsque vous retirez un fil dentaire d'une bobine).

L'Ultrafeed™ possède un bouton de tension de fil à l'avant à travers lequel passe le fil supérieur (voir "Réglage de la tension du fil" page 14).

Le bouton de tension supérieur peut être tourné sur une plage d'environ cinq tours pour comprimer un

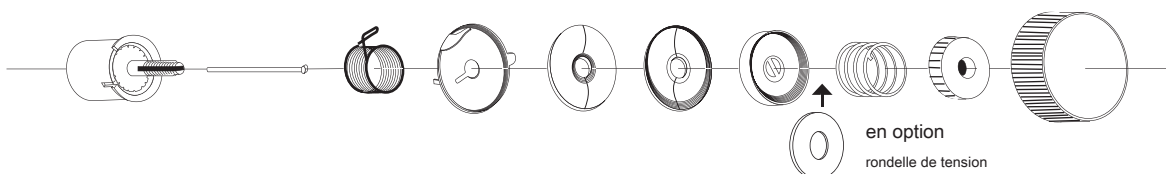
ressort qui serre deux disques ensemble. Notez que lorsque le pied-de-biche est soulevé, les disques de tension supérieurs sont écartés. Cela permet de relâcher la tension du fil supérieur afin que le tissu puisse être retiré sous le pied de la machine sans combattre la tension du fil. Si votre tension supérieure est entièrement resserrée et que vous soulevez le pied-de-biche, vous pouvez plier le levier à l'intérieur de la machine qui sépare les disques. Cela les empêchera de s'ouvrir correctement. **Évitez de lever le pied-de-biche lorsque le bouton de tension supérieur est à plus d'environ 1/2 tour du maximum (le maximum étant tourné fermement dans le sens des aiguilles d'une montre).** Un dessin des composants de l'assemblage de tension est illustré ci-dessous. **REMARQUE:** Le bouton «A» se retirera tout droit (remuez-le un peu). Le bouton blanc "B" en dessous doit être réglé de manière à ce que sa surface extérieure affleure avec l'extrémité du poteau sur lequel il est

fileté. C'est un bon point de départ de tension de fil pour coudre des toiles épaisses. Cependant, lorsque la "rondelle de tension supplémentaire" est en position, réglez la surface extérieure du bouton blanc de telle sorte qu'elle soit à environ 1/8 "de l'éclosion.

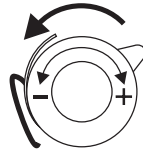
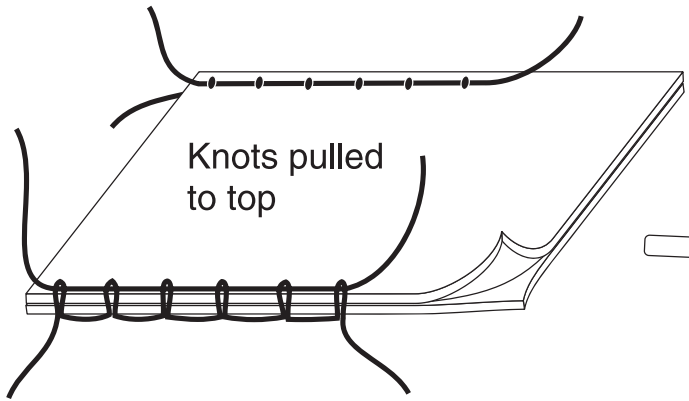
L'illustration ci-dessous détaille l'ordre correct de l'ensemble de tension. Le noyau «J» ne sortira pas du carter de la machine à moins que la vis de réglage à gauche de l'assemblage ne soit desserrée. Pour accéder à la vis, retirez le couvercle d'extrémité gauche. Il ne devrait jamais être nécessaire de retirer le noyau. Cependant, si la vis se desserre et que le noyau se détache de la pièce moulée, la tension du fil risque de ne pas être relâchée lorsque le levier manuel (voir illustration page 10) est relevé. Pour corriger ce problème, repoussez le noyau à fond jusqu'à ce qu'il s'arrête et resserrez la vis de réglage.

Le ressort «H» doit être prétendu pour fonctionner correctement. Placez le ressort dans le noyau de sorte que l'extension bras / boucle soit à 6 heures (vers le bas). Assurez-vous de le pousser à fond. Lorsqu'il est fait correctement, le petit crochet plié du ressort s'engage dans une encoche d'engrenage profondément dans le noyau. Suivant

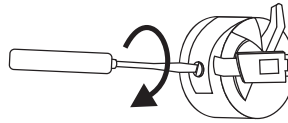
Détail de l'assemblage de tension supérieure



Réglage de la tension du fil

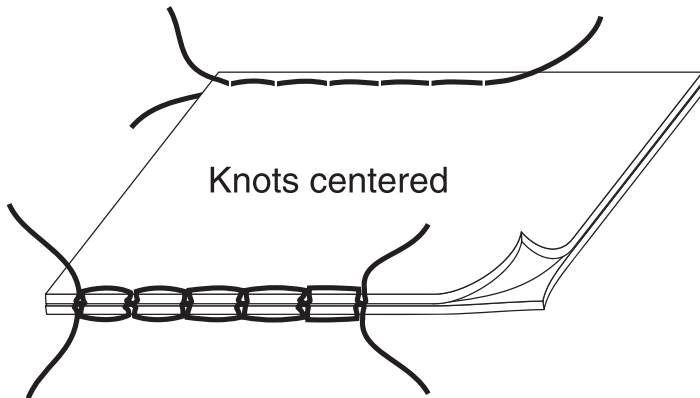


Decrease upper tension

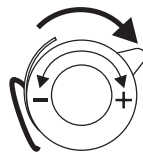
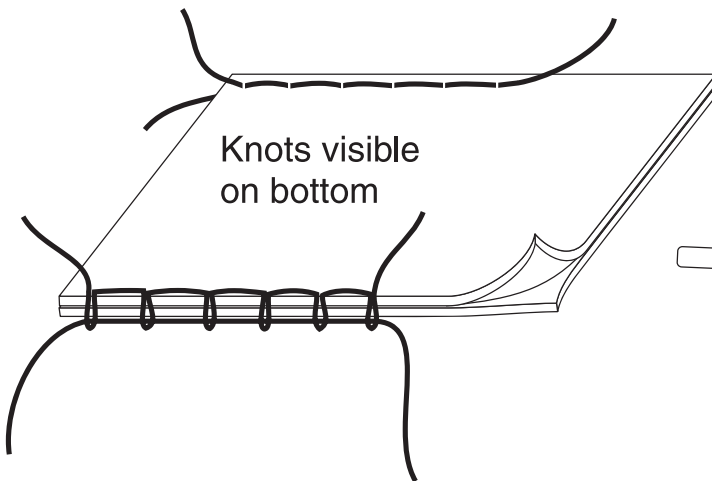


Increase bobbin case tension

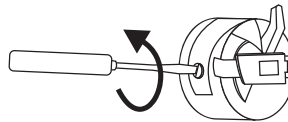
Note: Bobbin case tension should only be adjusted when upper tension changes alone do not solve stitch tension



Perfect stitch



Increase upper tension



Decrease bobbin case tension

Note: Bobbin case tension should only be adjusted when upper tension changes alone do not solve stitch tension

enroulez le bras / la boucle dans le sens des aiguilles d'une montre et maintenez-le à 10 heures. Tout en le maintenant en place, placez la partie «G» sur la tige filetée du noyau, alignée comme indiqué sur l'illustration. Relâchez le ressort et il reposera sur la languette métallique de la pièce G.

Les seules autres pièces qui nécessitent quelques instructions sont les plaques de tension ("F" et "E") et le support de ressort "D". Les plaques de tension doivent être opposées l'une à l'autre de sorte que leurs bords extérieurs s'éloignent l'un de l'autre pour former un «V» dans lequel le fil doit entrer. Enfin, l'ouverture du support de ressort doit faire face à l'opérateur.

Retrait de matériau sous le pied-de-biche

1. Arrêtez la machine avec l'aiguille dans sa position la plus haute.
 2. Soulevez le levier manuel pour relever le pied-de-biche.
 3. Tirez le tissu vers l'arrière pour le retirer de sous le pied.
- Remarque: il est parfois utile de faire basculer le balancier vers l'avant et l'arrière pour libérer le fil de l'ensemble de tension.

Comprendre et utiliser ces techniques vous permettra d'utiliser et d'apprécier votre machine à coudre Sailrite Ultrafeed™ à son plein potentiel. Faire du travail de la voile et de la toile présente des avantages bien au-delà de l'argent économisé - cela procure également une confiance et une satisfaction qui découlent de l'autonomie. Et il est étonnamment facile de passer du simple travail de réparation au recoupage à la fabrication de voiles elle-même. Chaque étape de cette progression est une étape importante sur la voie pour devenir un meilleur travailleur de la toile.

Utilisation de l'Ultrafeed™ pour la couture générale

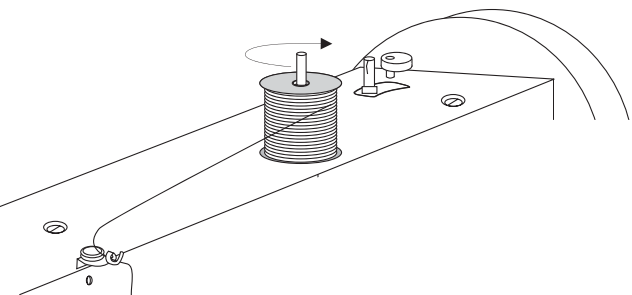
Votre machine est également excellente pour les travaux d'ameublement pour la maison, l'automobile et les véhicules récréatifs. Un tunnel de passepoil de 1/4" fait partie du pied-de-biche standard. Il facilite l'installation de la tuyauterie coussinée. Et les mêmes capacités qui rendent l'Ultrafeed™ si bon pour les voiles lourdes et les toiles le rendent également idéal pour les tissus d'ameublement lourds.

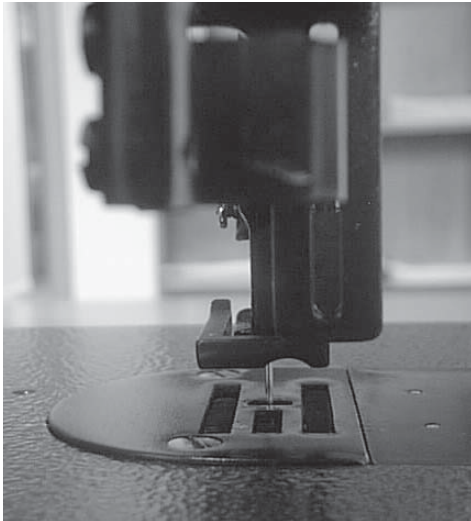
Ceux qui aiment faire de l'artisanat, du quilting et même de la couture générale apprécieront l'Ultra-

feed™. C'est une machine facile à utiliser et très polyvalente.

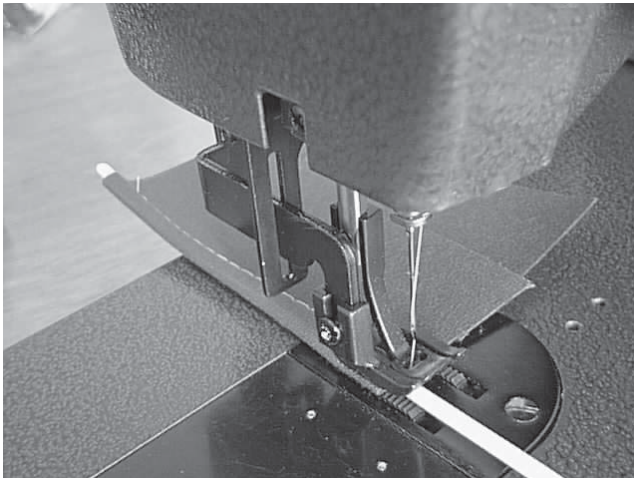
Lorsque vous cousez dans des tissus de poids léger à modéré rics, assurez-vous de:

1. Utilisez un fil approprié. Couture à domicile
Le fil de machine doit être utilisé pour la confection de tissu de préférence ou des articles pour la maison. Le fil de nylon est souvent pour le rembourrage intérieur.
2. Sélectionnez une aiguille de taille appropriée, c'est-à-dire de faire correspondre le poids du tissu et du fil à l'aiguille taille.
3. Diminuez la pression sur le pied. Dans les tissus épais, une beaucoup de pression aide à l'alimentation. En ric plus léger. À la page 10, voyez l'emplacement de la vis à oreilles qui desserre la pression du pied. N'ayez pas peur de le revisser en quelques tours. trop la vis. Si ça sort,
4. Diminuez la tension du fil supérieur et, si la tension du fil supérieur nécessaire, augmentez la tension de la canette. Trop de provoque un plissement de la pression sur le ressort du boîtier de tissu. Il peut être nécessaire d'augmenter le filetage canette lorsque vous serrez le fil de plus petit diamètre comme difficile à léger car le ressort ne contrôler, une tension de canette plus élevée est indiquée. bobines de il le fait sur un fil plus lourd. Si la tension du fil est machine à coudre sur la tige de fil, soyez de manière. Cela assurera
5. Enfin, lors de la mise en place, assurez-vous que la bobine de que le poste qu'il chevauche la lustration ci-dessous. fil tourne dans le sens des aiguilles d'une montre est serrée plutôt que desserrée. Voir il-

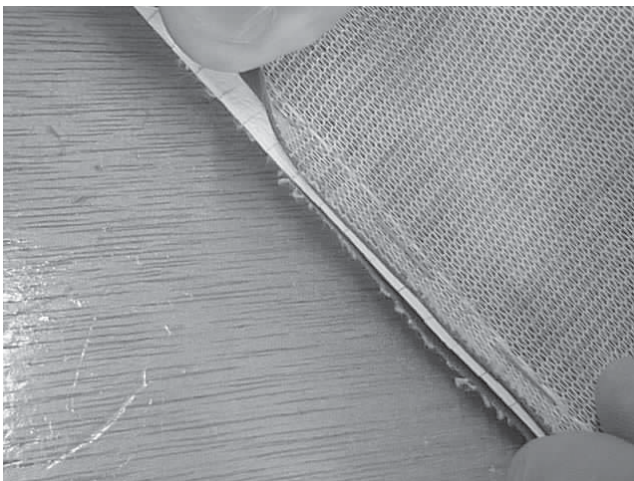




Tunnel de soudage dans le pied-de-biche (vu de l'arrière)



Faire des trépointe ou des cordons (l'aiguille est à l'extrême gauche ici)



Installation de cordons en vinyle préfabriqués dans le tissu (notez les agrafes le long du bord juste à l'extérieur des points de suture)

Application de soudage / cordage

Vous remarquerez, si vous regardez de l'arrière de le pied-de-biche supérieur, qu'il y a une rainure (tunnel) sous le pied juste à droite de l'aiguille. Cette rainure est destinée à rendre la couture de trépointe (cordage) plus facile et plus précise.

Pour utiliser la rainure de passepoil, placez la machine en point droit et centrez la barre à aiguille. (Avec une trépointe plus petite, vous voudrez peut-être la barre à aiguille vers la gauche - faites une expérience sur un échantillon.) Placez l'ensemble de trépointe sous la rainure de sorte que le morceau de cordon soit logé dans la rainure. Il sera utile d'utiliser quelques agrafes aux points critiques.

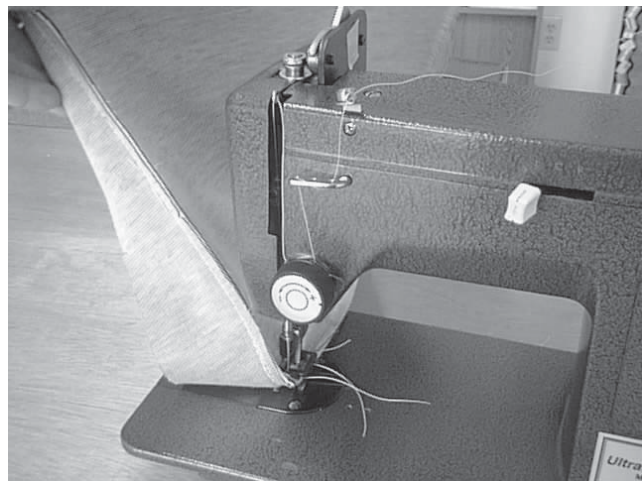
Lorsque vous cousez un ruban de tissu autour du cordon de passepoil, l'assemblage ressemblera à la figure ci-dessous lorsqu'il est cousu.



Lorsque vous cousez une boîte (la bande de tissu étroite qui entoure un coussin) en place le long d'une plaque (le tissu du coussin supérieur ou inférieur), avec une passepoil entre eux, cela ressemblera à quelque chose comme ceci:



Notez que le tunnel sous le pied à gauche de l'aiguille permet de garder la majeure partie du matériau à l'extérieur du bras de la machine. Si vous allez dans le sens des aiguilles d'une montre autour de votre bord de trépointe, il devrait être possible de garder le gros du matériau hors du bras de la machine et vers la gauche. Dans les coins, tenez la plaque verticalement pour que la "boîte" ait tendance à rouler à travers la machine.



Une reconstitution de «rouler» la pièce autour d'un coin - il n'y aurait, en réalité, pas de points de suture en avant de l'aiguille et ici les agrafes ont déjà été enlevées.

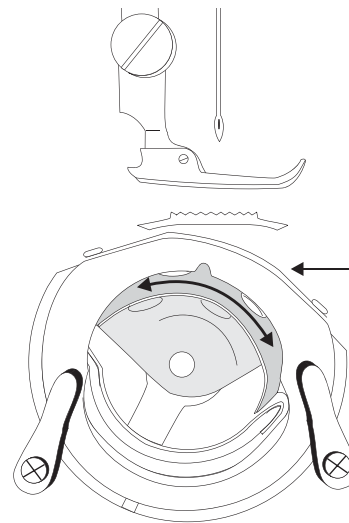
Réglage fin de l'Ultrafeed™

Plus nous comprenons nos machines, mieux elles fonctionnent pour nous. Il est surprenant que les entreprises de machines à coudre ne fournissent pas d'informations sur les besoins mécaniques de leurs machines. Leurs manuels sont rédigés comme si les entreprises s'attendaient à ce que les compétences mécaniques dépassent complètement l'utilisateur. Le fait est que les machines à coudre sont relativement simples. Leur réglage est facile pour l'utilisateur moyen désireux d'acquérir un peu de connaissances. Ce qui suit vous aidera à cet égard.

La machine de classe 15

L'Ultrafeed™ dispose d'un système de crochet navette de classe 15. Le crochet du bas de la machine se déplace autour de la boîte à canette d'avant en arrière (voir l'illustration). Il oscille à mi-chemin puis recule dans l'autre sens d'un demi-tour. Le but du crochet est de saisir le fil supérieur au niveau de l'aiguille et de le transporter vers le bas du boîtier de la canette où la boucle du fil supérieur est tirée vers le haut et serrée par la prise.

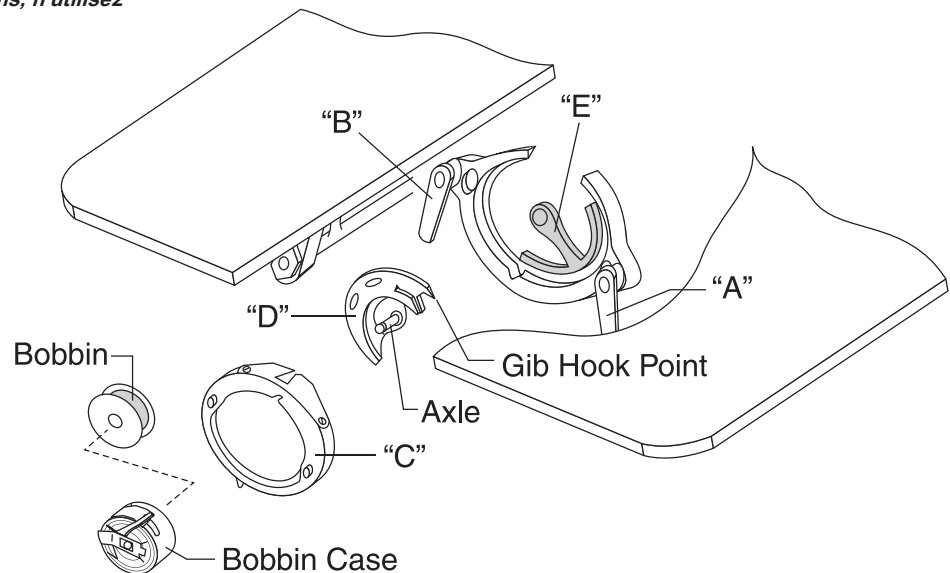
bras au-dessus de la barre à aiguille. Une fois cette tâche est terminé, le crochet oscillant inverse sa direction et revient à son emplacement d'origine. Ce mouvement est créé par un simple agencement d'étrier et de came sur l'arbre supérieur de la machine. C'est une conception relativement peu coûteuse mais assez fiable et entièrement satisfaisante pour le travail sur toile.



Retrait du crochet pour nettoyer la course et éliminer les bourrages

*En effectuant ces opérations, n'utilisez
faire pas trop de force.*

1. Amenez l'aiguille à son point le plus haut en tournant le balancier vers vous.
2. Retirez la canette et boîtier de canette.
3. Tournez le levier (A) d'un demi-tour vers vous.
4. Tournez le levier (B) d'un demi-tour vers vous.
5. Saisissez l'axe du crochet et tirez dessus pour retirer la bague de retenue (C) et crochet (D).



Retrait du crochet suite—

6. Éliminez soigneusement les peluches et le fil accumulés sur la bague de retenue (C), le crochet (D) et l'entraîneur (E). Tirez doucement sur le fil accumulé, utilisez une petite brosse pour nettoyer les pièces ou soufflez dessus.

sept. Remettez le crochet (D) dans le pilote (E). Le crochet reste juste en place. Assurez-vous que l'essieu est orienté vers l'extérieur.

8. Remplacez la bague de retenue (C) de sorte que les deux broches se trouvent sous les leviers noirs (A) et (B) lorsqu'ils sont tournés. Le côté poli de C doit être tourné vers l'extérieur.

9. Remplacez la canette et le boîtier de canette avant de commencer à coudre.



Si l'embrayage ne se désengage pas

1. Retirez l'écrou Posi-Pin qui maintient le balancier.
2. Retirez le balancier.
3. Polissez et lubrifiez l'arbre de la bague Posi-Pin.
4. Remettez le balancier en place et vissez l'écrou Posi-Pin vers le bas.

Machine à coudre commune Problèmes

Quelle que soit la qualité de la machine, il y aura des moments où des ajustements seront nécessaires. Lorsque cela se produit, prenez simplement ces instructions et laissez-nous vous aider.

Les points sautés, par exemple, indiquent que quelque chose doit être ajusté. Il existe un certain nombre de réglages mécaniques qui peuvent surmonter ce problème. Afin de les utiliser correctement, passons en revue le fonctionnement fondamental d'une machine à coudre à point noué.

Un «crochet» pointu (le crochet de la cale) tourne autour de la cage qui retient le fil de la canette

sous la machine. Ce crochet passe juste à côté de l'aiguille montante et attrape une boucle formée dans le fil supérieur par l'aiguille lorsqu'elle remonte. Après avoir attrapé cette boucle, le crochet la tire vers le bas jusqu'à ce qu'elle tourne autour de toute la canette du fil inférieur. Les deux fils sont ainsi imbriqués et un point est formé. Au fur et à mesure que l'aiguille continue de monter, un «bras de reprise» se lève également pour tirer l'excédent de fil depuis le bas du tissu. Le fil sort du tissu à cause des disques de tension qui serrent fermement le fil sur le côté bobine du bras de prise.

Points sautés

Si votre machine saute des points, vos zigzags peuvent apparaître comme un point droit sur le côté droit ou gauche, un point zig approprié n'étant formé qu'une fois de temps en temps.

Nous savons d'après la discussion ci-dessus que le crochet n'attrape pas le fil de manière cohérente.

C'est généralement parce que le fil n'est pas retenu par le tissu lorsque l'aiguille est retirée et, par conséquent, une boucle de fil n'est pas formée pour le crochet lorsqu'il passe l'aiguille. Ou le crochet peut ne pas passer l'aiguille au bon moment,

c'est-à-dire qu'il peut passer l'aiguille avant qu'une boucle ne soit formée ou, à l'extrême opposé, après la boucle a été tirée vers le haut hors du chemin de la canette.

Six façons d'éliminer les points sautés

1) Changer l'aiguille

La première chose à faire est simplement de changer le car la aiguille. Une aiguille tordue entraînera des sauts de points. L'aiguille tordue n'est pas là où le crochet "s'attend" à être encrassé avec de la boue ou du tissu. Elle pourrait également être devenue du ruban adhésif ou un tissu d'insigne l'adhésif si vous utilisez un bâti à couture. Dans les deux cas, le

une nouvelle aiguille résoudra ces problèmes.

Assurez-vous également que l'aiguille est correctement insérée (voir p. 5). Et vérifiez le chemin du fil supérieur. Au niveau de l'aiguille, le fil doit passer de gauche à droite à travers le chas de l'aiguille.

2) Ajustez la pression du pied

Vérifiez ensuite que la pression du pied est adéquate. Des matériaux lourds et étroitement tissés comme la toile à voile et la toile peuvent rendre le retrait de l'aiguille du tissu difficile. Si le pied-de-biche se soulève lorsque l'aiguille sort du tissu, l'effet est le même que si l'aiguille n'allait pas assez loin dans le tissu - la boucle qu'elle forme sera trop petite.

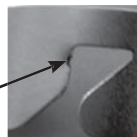
Pour résoudre ce problème, une pression plus vers le bas doit être exercée sur le pied-de-biche central. Le pied-de-biche est à ressort et il est réglable. Il y a une vis filetée d'environ 1 pouce qui dépasse du haut de la machine juste au-dessus du pied-de-biche. Tournez la tête moletée dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression du pied-de-biche en comprimant le ressort en dessous. La plupart des travaux de voile et de toile bénéfi-cieront de beaucoup de pression.

3) Vérifiez le ressort du capuchon de la bague de retenue:

La partie supérieure de la partie "C" à la page 17 a une fine plaque incurvée (en forme de ressort à lame) vissée dessus. Si ce "ressort de capuchon de bague de retenue" est heurté par l'aiguille, une fraise peut être créée sur un bord de l'ouverture "triangulaire" du ressort (l'ouverture par laquelle l'aiguille entre). Le fil tire par cette ouverture et, lorsque le fil passe par cette ouverture, il peut s'accrocher à ces fraises. Retirez toutes les fraises en les polissant avec du papier émeri ou un fi ne.



Aiguille
la grève
capper
printemps.



Gauche: ressort du capuchon de bague de retenue en place.
Ci-dessus: rétention endommagée ressort du capuchon annulaire retiré.
Ci-dessous à gauche: Gros plan du ressort de chapeau endommagé.

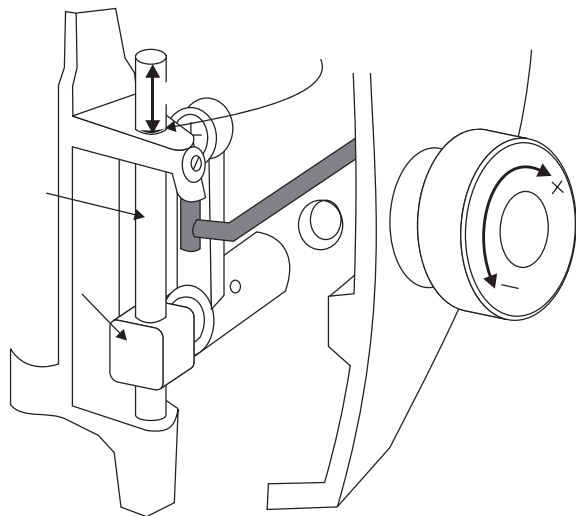
4) Réinitialisez la hauteur de la barre à aiguille

Si les points sautés continuent d'être un problème, c'est presque certainement une question de manque de temps de la machine.

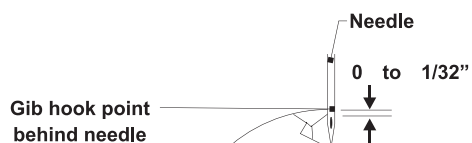
La synchronisation d'une machine de classe 15 est vérifiée en déterminant la relation entre l'aiguille et le point de crochet de la pointe.

La "hauteur" de la barre à aiguille doit être vérifiée et ajustée en premier. Retirez le couvercle d'extrémité gauche de la machine et abaissez la barre à aiguille à sa position la plus basse en tournant le balancier vers vous. Pour déterminer la hauteur correcte de la barre à aiguille, mesurez du haut de la barre à aiguille jusqu'à la surface supérieure du guide de la barre à aiguille voir l'illustration «*Plaque de recouvrement d'extrémité retirée*» page 20). Cette mesure doit être d'environ 5/8 pouces. **Comme cette mesure varie, nous indiquons la hauteur appropriée pour votre machine en mettant une petite égratignure sur la barre à aiguille.** Une autre technique consiste à mesurer la distance entre le haut du chas de l'aiguille et le crochet de caleçon lorsque le crochet de cale est directement derrière l'aiguille et que l'aiguille est en train de monter. Cette distance doit être comprise entre 0 et 1/32 de pouce comme indiqué sur l'illustration " *Hauteur correcte de la barre à aiguille* "page 20.

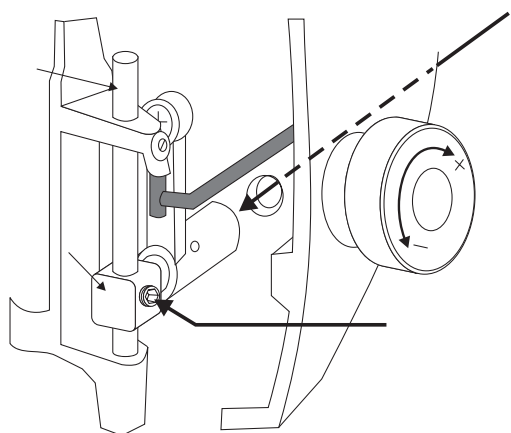
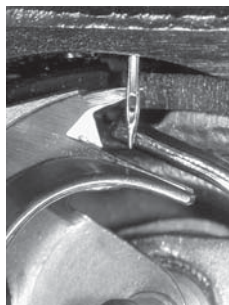
La barre à aiguille est verrouillée dans son collier d'entraînement avec une seule vis de réglage qui peut être trouvée dans l'un des deux endroits sur le bloc d'oreiller - l'avant ou le côté (voir " *Déverrouillage du collier d'entraînement* "page 20). Pour desserrer cette vis afin d'effectuer les réglages, retirez d'abord la plaque de recouvrement d'extrémité gauche de la machine pour trouver le palier. Déplacez maintenant la barre à aiguille vers le bas de son trait (aiguille tout en bas). Si la vis se trouve à l'avant du coussin, elle peut être facilement vue comme indiqué sur l'illustration de la page suivante. Si la vis se trouve sur le côté du palier, elle sera accessible par un trou dans la pièce moulée de la machine comme illustré. Cette vis sera à tête fendue. Utilisez un tournevis à lame plate de 1/8 "de bonne qualité pour ce travail. N'utilisez pas le tournevis fourni avec la machine - il ne s'adapte pas correctement à cette application.



Hauteur correcte de la barre à aiguille



Gib hook point behind needle



FiSt Step Review

de réglage de la barre à aiguille:

une. Retirez le couvercle d'extrémité gauche de la machine à coudre.

b. Tournez le volant pour abaisser la barre à aiguille en position la plus basse.

c. Vérifiez si la marque sur la barre à aiguille est au niveau de la surface supérieure du guide de barre à aiguille supérieur

(Illustration «Plaque de recouvrement d'extrémité retirée»). Si tel est le cas, la barre à aiguille est correctement réglée. Sinon, passez à l'étape "d".

ré. Repositionnez la barre à aiguille de sorte que la marque s'aligne avec la surface supérieure du guide de la barre à aiguille supérieur. Déverrouillez le collier d'entraînement en desserrant une seule vis. Cette vis se trouve sur le bloc d'oreiller soit à l'avant, soit sur le côté. Voir les illustrations *Déverrouillage du collier d'entraînement*.

e. Tournez doucement la barre à aiguille vers le haut ou vers le bas pour placer le repère en haut de la surface du guide de la barre à aiguille. Après avoir déplacé la barre, assurez-vous de la tordre de sorte que la vis qui fixe l'aiguille soit tournée vers l'intérieur du bras de la machine à coudre. Maintenant, serrez la vis de réglage du collier d'entraînement. N'oubliez pas que vous devez avoir la barre à aiguille au point le plus bas de sa course avant de réinitialiser la barre.

5) Vérifiez le timing

Si la hauteur de la barre à aiguille est correctement réglée comme décrit ci-dessus et que les coutures sont toujours médiocres, tournez-vous vers la synchronisation ou le positionnement du crochet de cale. Il est possible de déplacer l'ensemble de la navette vers la gauche ou la droite pour le maintenir à proximité du côté droit de l'aiguille.

REMARQUE: l'ensemble navette se déplace rarement. Ce qui suit ne doit être fait que si tout le reste échoue et est probablement mieux exécuté avec le assistance téléphonique d'un technicien Sailrite.

Avant de changer la synchronisation de votre machine, vous devez la vérifier visuellement. La meilleure façon de voir le jeu entre le crochet et l'aiguille est de retirer le pied-de-biche, la plaque à aiguille et la griffe d'entraînement. Une lampe torche pour éclairer la zone est également utile. Lorsque vous retournez la machine avec le balancier, vous verrez le crochet de la cale reculer devant l'aiguille, puis avancer devant. Lorsque vous regardez à travers la griffe d'entraînement depuis le haut de la machine, le crochet doit être aussi proche que possible de l'aiguille sur son côté droit mais il ne doit pas du tout dé fl échir l'aiguille (voir l'illustration «Crochet Gib et aiguille du dessus avec griffe d'entraînement retirée» p.22). Il vaut mieux vérifier

chronométrage en point droit avec l'aiguille centrée.

Une autre façon de regarder la position du crochet par rapport à l'aiguille consiste à retirer uniquement la bague de retenue de la canette et du crochet. Maintenant, avec votre main gauche, maintenez le crochet de cale en place et avec votre main droite, tournez le balancier. Vous devriez pouvoir juger de la distance qui les sépare en regardant l'aiguille et le crochet depuis le bas. Là encore, ils doivent être aussi proches que possible sans provoquer de déviation de l'aiguille. (Voir l'illustration «*Crochet et aiguille Gib avec cage de navette retirée*» page 22).

Si l'écart entre l'aiguille et le crochet est trop grand, le crochet doit être déplacé vers la gauche pour combler l'écart. Si l'aiguille est déviée par le crochet, le crochet doit être déplacé vers la droite.

Synchronisation et rotation de la navette

Régalez d'abord la machine sur le point droit. Pour fournir un point de référence, faites une marque sur la surface de roulement juste à gauche du grand trou d'huile dans l'arbre de la navette. Maintenant, si l'arbre tourne accidentellement, vous pouvez réaligner la marque avec le trou d'huile (voir l'illustration «*Dessous de la machine*» page 22). Le réglage du crochet de broche est effectué en desserrant la vis sur la pince compressible qui entraîne l'ensemble de l'assemblage d'avant en arrière avec le mouvement en zigzag de l'aiguille. Voir l'illustration (page 22). Une fois la vis desserrée, de légers tapotements déplaceront l'ensemble navette dans les deux sens. Rapprochez le crochet aussi près que possible de l'aiguille sans la toucher. Notez que toute la cage de la navette peut être tournée de 10 degrés environ lorsque la vis de serrage est desserrée. Veillez à le garder orienté de manière à ce que l'aiguille se déplace vers le bas par le centre de l'ouverture triangulaire dans le haut de la cage de navette ou à faire correspondre votre marque sur la surface d'appui avec le trou d'huile. Notez que dans certaines situations, la rotation peut faire partie du problème. Pour vérifier la rotation, retirez simplement le crochet et la boîte à canette. voir p. 17 parties C, B, A). Faites tourner le balancier de la machine jusqu'à ce que l'aiguille entre dans la navette et regardez par le bas pour voir si l'aiguille est à peu près au centre de l'ouverture triangulaire. Sinon, ajustez la rotation de la navette

dans la pince pour créer un jeu égal à l'avant et à l'arrière. Créez maintenant une nouvelle marque reflétant cette position améliorée. Une fois cet ajustement effectué, il restera constant même lorsque des aiguilles plus grandes ou plus petites sont utilisées.

6) Vérifiez la synchronisation de rotation

Si la machine ne fonctionne toujours pas correctement après avoir corrigé la position gauche et droite du crochet, vérifiez la rotation du crochet. Le crochet (Groupe 3, touche # 16. Voir les schémas sur les pages suivantes.) est conduit par le conducteur de la navette (Groupe 3, clé n ° 15). Pour modifier la rotation du crochet, le conducteur doit être repositionné sur l'arbre inférieur (Groupe 3, touche # 14). Le tournevis est fixé à l'arbre inférieur avec deux vis de réglage. La rotation du pilote sur son arbre se fait en desserrant les vis et en tournant le pilote de navette. L'ajustement est souvent serré et il est parfois nécessaire d'utiliser un tournevis comme levier. Soyez doux et empêchez le conducteur de glisser à gauche ou à droite sur l'arbre. L'entraîneur de navette est correctement positionné lorsque la pointe du crochet du crochet (point le plus pointu du crochet) est entre 1/8 "et 3/16" dans le sens antihoraire de l'aiguille (voir la photo "Synchronisation de rotation" à la page

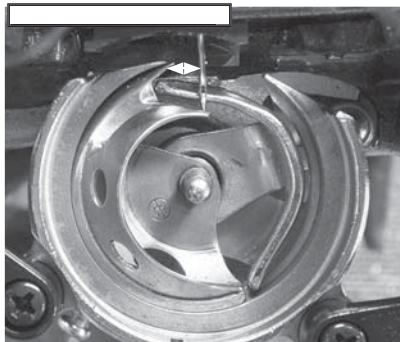
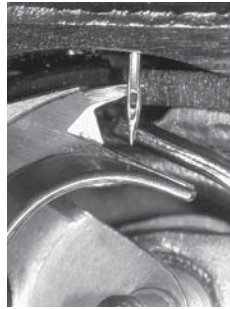
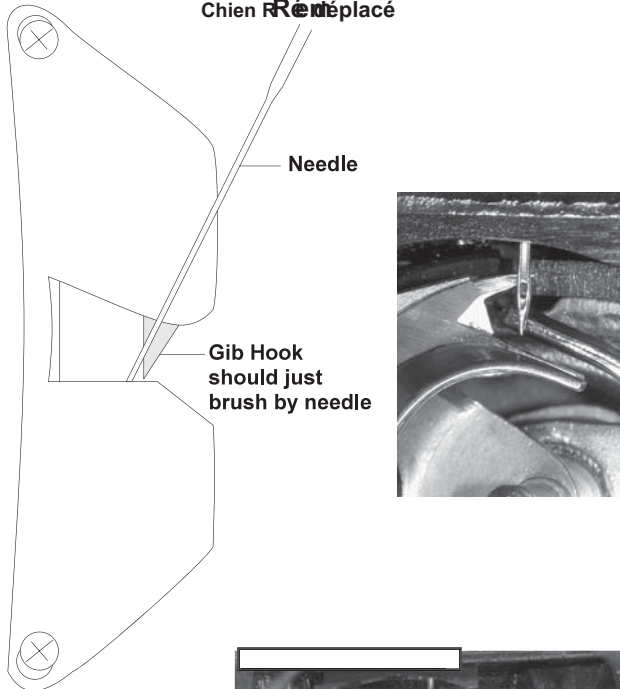
22). Vérifiez l'espacement uniquement lorsque le balancier de la machine a été tourné de manière à ce que la pointe du crochet de cale soit à sa position la plus éloignée dans le sens antihoraire. Evidemment, la tolérance pour la rotation du crochet n'est pas trop critique. La plage de rotation est large mais si elle est réglée trop loin en dehors de cette plage, la machine sautera des points ou ne coudra pas du tout.

Lorsque la pointe du crochet est placée trop près de l'aiguille, la pointe ne peut pas attraper la boucle de fil formée par l'aiguille. Chaque occurrence entraîne un point ignoré. En fait, avec le crochet si près de l'aiguille, la boucle de fil créée en est à ses débuts (une très petite boucle), il n'y a donc pas beaucoup de boucle à attraper lorsque le crochet tente de se balancer prématurément. Inversement, si le crochet est trop éloigné de l'aiguille, au moment où la pointe du crochet atteint la boucle, le fil est trop haut pour être attrapé. S'il est correctement chronométré, le crochet attrapera la boucle de manière cohérente.

En utilisant ces instructions, vous devriez être capable de gérer tous les réglages de la machine à coudre sauf les plus dif fi ciles et devenir tout à fait autonome.

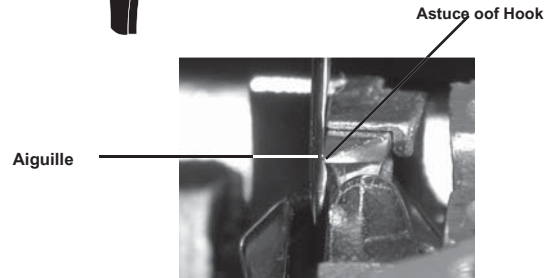
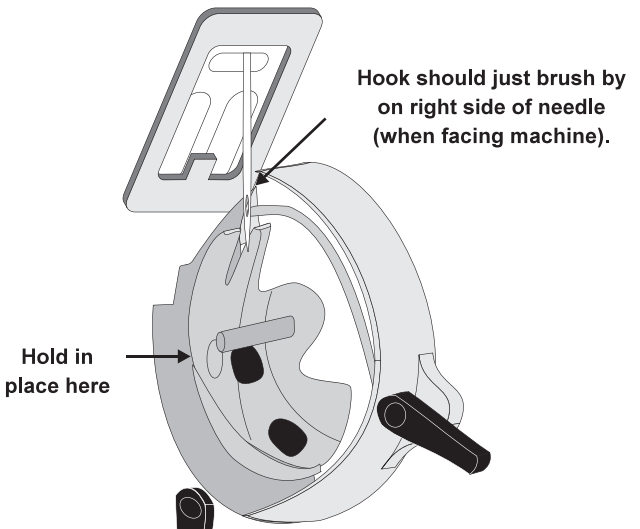
Crochet Gib et aiguille du haut
avec alimentation

Chien Réinstallé



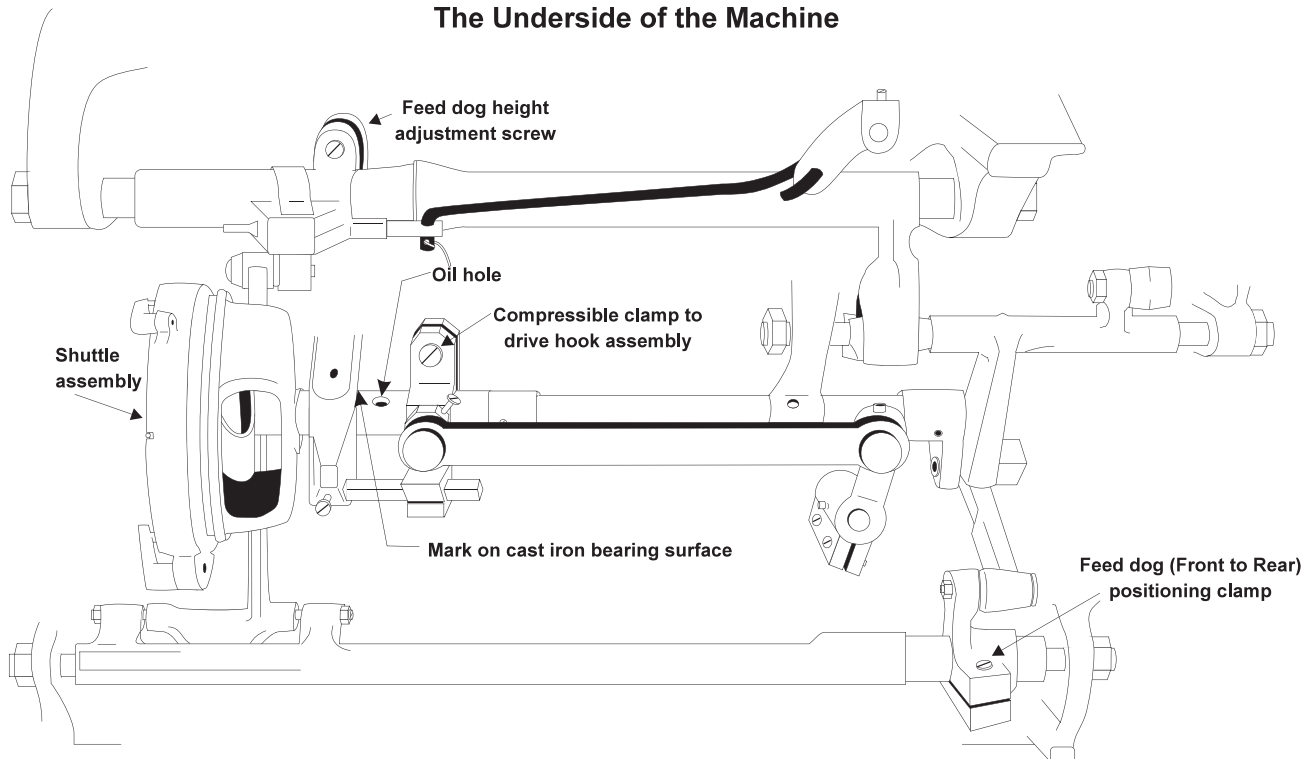
Rotationnel
Horaire

Gib Hook and Needle with Shuttle Cage Removed



Position correcte de l'aiguille par rapport au crochet Gib

The Underside of the Machine



DÉPANNAGE

1. La machine ne semble pas recevoir de courant électrique.

Lire les sections *Le système d'alimentation 110* ou *le système d'alimentation 220* dans 3 pour vous assurer que tous les cordons sont correctement branchés.

2. Le fil tourne autour de l'aiguille ou se brise.

Pour résoudre ce problème, commencez par "a" ci-dessous et arrêtez dès que le problème est résolu.

- une. Vérifiez d'abord le **problème le plus courant - insertion incorrecte de l'aiguille** (voir p. 5). Assurez-vous également l'aiguille n'est pas tordue. Vu du haut de la machine, le chas de l'aiguille doit être sur l'axe de 3 heures à 9 heures.
- b. Si l'aiguille est insérée correctement, assurez-vous que la taille de l'aiguille et le poids du fil sont compatibles. (*Utilisation le guide de sélection des fils à la p. 9.*)
- c. La partie supérieure de la partie "C" à la page 17 a une fine plaque incurvée (en forme de ressort à lame) vissée dessus. Si ce "ressort de chapeau de bague de retenue" est frappé par l'aiguille, une fraise peut être créée sur un bord de l'ouverture "triangulaire" du ressort (l'ouverture par laquelle l'aiguille entre). Le fil tire par cette ouverture et, lorsque le fil passe par cette ouverture, il peut s'accrocher à ces fraises. Retirez toutes les fraises en les polissant avec du papier émeri ou une fine. Si le ressort du capuchon est gravement endommagé, il doit être remplacé. Le ressort du capuchon porte le numéro de pièce 1603.
- ré. Si vous avez cousu à travers l'une des bandes de faufilage double face, l'aiguille s'est peut-être gommée. Nettoyez l'aiguille avec de l'alcool à friction.
- e. Assurez-vous qu'il n'y a pas trop de tension de fil. Pour vérifier — coudre deux couches du tissu utilisé et relâcher la tension du fil supérieur jusqu'à ce que les nœuds de fil deviennent visibles sur la face inférieure du tissu. Maintenant, serrez la tension du fil supérieur juste assez pour attirer les nœuds dans le tissu. Revenez au projet de couture et testez pour voir si le problème est résolu.
- F. Vérifiez s'il y a une fraise sur le crochet de la cale (voir *Illustration p. Crochet et aiguille de 22 "du haut avec alimentation Chien supprimé ""*). Recherchez des fraises sur le crochet pointu qui attrape le fil. Lissez toutes les zones ébarbées avec une planche d'émeri.
- g. Vérifiez la hauteur de votre barre à aiguille (voir *pages 19-20*). La couture dans des matériaux lourds peut écraser la barre à aiguille vers le haut. Repositionnez la barre à aiguille et testez la machine pour voir si le problème est résolu.
- h. Vérifiez la synchronisation, c'est-à-dire le positionnement du crochet de cale (voir p. 22).

3. Il y a des boucles sur la face inférieure du tissu.

S'il y a un enchevêtrement sur la face inférieure du tissu, la tension supérieure n'est pas suffisante. Il est plus que probable que le fil n'a pas été bien tiré entre les disques de tension sur l'ensemble de tension supérieur ou il n'est pas du tout entre eux. Soulevez le pied-de-biche (cela écartera les deux disques) et tirez fermement le fil contre l'axe central entre les disques. Maintenant, lorsque le pied-de-biche tombe, vous devriez voir les disques se fermer sur le fil et il devrait y avoir une bonne tension sur le fil lorsque vous tirez dessus.

Si cela ne résout pas le problème, assurez-vous que le bouton de tension a été suffisamment serré. Nous aimons commencer nos ajustements de tension en tirant

le bouton de l'ensemble de tension supérieur et, ensuite, en tournant le bouton en plastique moleté blanc qui se trouve en dessous jusqu'à ce que sa surface extérieure affleure avec l'extrémité de la tige de tension.

Voir également # 2c. Cette situation peut provoquer des boucles de thread.

Ensemble de tension
Montré sans couvercle



4. *Comment le support de fil va-t-il ensemble?*

Voir l'illustration de cette page.

5. *Lorsque vous commencez à coudre, le fil sort du chas de l'aiguille.*

Tirez simplement une queue de fil plus longue et attrapez-la avec votre doigt (voir p. 12 "Commencer à coudre" nos. 2 et 3). Vérifiez également que le chas de l'aiguille est enfilé de gauche à droite.

6. *Un nid de rat se forme dans les premiers centimètres de couture, puis il se dégage.*

Cela peut être éliminé en piégeant les queues de fil de l'aiguille et de la canette lorsque vous commencez à coudre (voir p. 12 "Commencer à coudre" nos. 2 et 3).

sept. *Lorsqu'elle s'arrête pour tourner un coin même avec l'aiguille enfouie, la machine saute un point au tournant.*

Enterrez uniquement la pointe de l'aiguille dans le chiffon. Cela permet à la machine de créer la boucle de taille appropriée pour le crochet à saisir.

8. *L'aiguille touche la plaque à aiguille lors de l'inversion des directions de couture.*

Pour éliminer ce problème, veillez à changer de sens de couture, c'est-à-dire avant ou arrière, lorsque la machine est arrêtée avec l'aiguille hors du tissu ou en position complètement abaissée dans le tissu, c'est-à-dire au bas de sa course.

En position d'aiguille haute, le pied déplace le matériau mais il ne peut pas plier l'aiguille, ce qui peut la faire heurter la plaque à aiguille. Dans la position d'aiguille complètement abaissée, la partie extérieure du pied-de-biche mobile est relevée et, par conséquent, ne déplace pas le tissu qui plierait l'aiguille et la ferait heurter la plaque à aiguille.

9. *Lors de l'utilisation d'un fil Tenara (Gore-Tex) ou Pro fi len (PTFE), la machine saute des points.*

Le fil PTFE est très glissant et nécessite souvent l'utilisation d'une aiguille plus petite. Nous recommandons d'utiliser une aiguille N ° 14 ou N ° 16 avec Tenara M1000 et Pro fi len.

Le problème qui se produit avec une aiguille trop grande est que la tige de l'aiguille ne maintient pas le fil glissant assez fermement contre le tissu pour permettre la formation d'une boucle appropriée et, ainsi, le crochet ne peut pas l'attraper et former un point. Si tout le reste échoue, abaissez légèrement la barre à aiguille. Cela aura tendance à augmenter la taille de la boucle.

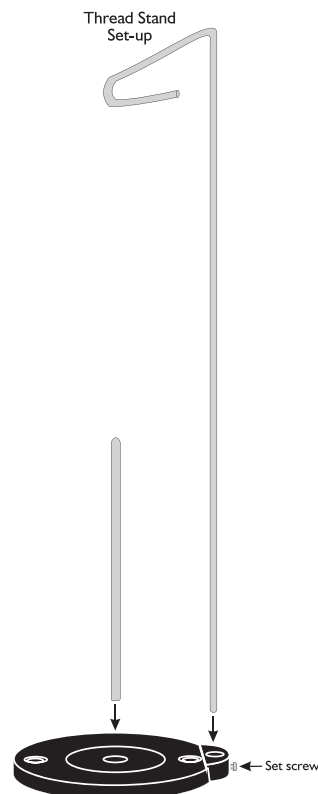
Coudre avec du fil Tenara / Gore-Tex peut être parfois difficile et frustrant. Cependant, vous pouvez effectuer quelques ajustements faciles sur votre Ultrafeed™ afin d'améliorer la qualité du point et de réduire considérablement les problèmes tels que les points sautés. Lors de la couture avec Tenara / Gore-Tex, les suggestions ci-dessous peuvent être utilisées en cas de problème.

Les plis du matériau, les nœuds de couture sont tirés sur la face supérieure du matériau ou le fil se brise.

- Augmentez la tension du boîtier de canette d'environ un demi-tour. Diminuez la
- tension supérieure d'environ un demi-tour.

Les points sont sautés en opération droite ou en zigzag.

- Faites tourner l'aiguille dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à environ la position 10 heures. La longue rainure verticale de l'aiguille doit être tournée vers la gauche, comme toujours, mais doit maintenant être plus inclinée vers l'arrière de la machine.
- Lorsque vous retirez le fil du haut du cône, vous y mettez une torsion à chaque tour que vous tirez. Finalement, ces rebondissements s'additionnent et vous obtenez un



boucle au crochet. Lorsque le crochet ne parvient pas à attraper la boucle de fil, un point sauté se produit. La solution est assez simple. Faites un rouleau avec une cheville ou un vieux cintre qui soutiendra votre bobine horizontalement et montez la bobine dessus. En tirant le fil de cette façon, vous n'obtenez pas de torsions et de plis. Cela peut résoudre le problème si tout le reste échoue.

Ce sont des directives générales. N'hésitez pas à expérimenter ces ajustements afin de régler la qualité du point.

dix. L'aiguille se brise.

Les aiguilles se cassent souvent lorsque l'aiguille est laissée dans le tissu et que vous passez de la ligne droite au zigzag ou zigzag pour un point droit ou changez la position de l'aiguille de point droit à partir des positions Gauche, Centre ou Droite. Assurez-vous de sortir l'aiguille du tissu avant d'effectuer ces modifications.

11. Le levier de positionnement de l'aiguille (gauche, centre, droite) ne bouge pas librement.

Poussez-le d'abord et il se déplacera facilement d'une position à une autre.

12. Il n'y a pas de pouvoir de pénétration. Le balancier tourne mais l'aiguille ne pénètre pas

en tissu. Il n'est pas possible que l'embrayage Posi-Pin glisse à moins que la goupille ne soit pas poussée à fond dans le trou de douille, bloquant ainsi la douille sur le balancier. Assurez-vous d'abord que la goupille à ressort est correctement insérée. Si le glissement persiste, retirez l'écrou moleté à l'extrémité du balancier et de la bague. Retirez la goupille élastique et faites glisser le balancier hors de la douille. La bague est fixée à l'arbre supérieur de la machine avec deux vis de réglage dans le rebord de la bague de la bague. Assurez-vous que ces vis sont aussi serrées que possible. Utilisez une clé Allen 3/32 ". Réinstallez le balancier et vérifiez à nouveau son bon fonctionnement.

13. La canette ne se remplit pas uniformément - il y a trop de fil en haut ou en bas.

Allez à la p. 8 "Bobinage des canettes" et repérez le "tendeur de canette" (n ° 3 sur le dessin). Si la canette se remplit de trop de fil sur le dessus, abaissez le tendeur en desserrant la vis juste sous le tendeur à l'avant de la machine. S'il y a trop de fil en bas, déplacez le tendeur vers le haut. Serrez la vis une fois que la position correcte est trouvée.

14. Lors du bobinage de canettes, le bobineur de canette s'arrête avant que la canette ne soit pleine ou il ne s'arrête pas temps et la canette a trop de fil.

Il y a un arrêt de canette (un lobe blanc) juste à côté du bobineur de canette. Il désengage le bobineur de canette lorsqu'un certain niveau de fil est atteint. Pour changer le niveau de filetage, il suffit de desserrer la vis située sur le dessus du lobe blanc et de la tourner (elle est excentrique). Le tourner poussera la canette plus tôt ou pas si tôt. Serrez la vis une fois que la position correcte est trouvée.

15. Lors du retrait du tissu sous la machine, il tire fort et trois brins de fil remontent à travers la plaque à gorge.

Cela se produit lorsque le retrait est tenté avec un point partiel en cours. Le crochet sous la machine est entouré d'une boucle de fil. Pour résoudre le problème, veillez à faire avancer la machine à la main après l'arrêt jusqu'à ce que le bras de réception ait juste dépassé le haut de sa course. À ce stade, le crochet aura relâché sa dernière boucle de fil et la tension supérieure appropriée aura été appliquée, terminant le point.

16. La grande courroie d'entraînement dentée monte sur la bande d'espacement du balancier Monster II et les courroies d'entraînement ne sont pas alignées directement (avec le balancier Monster II en option).

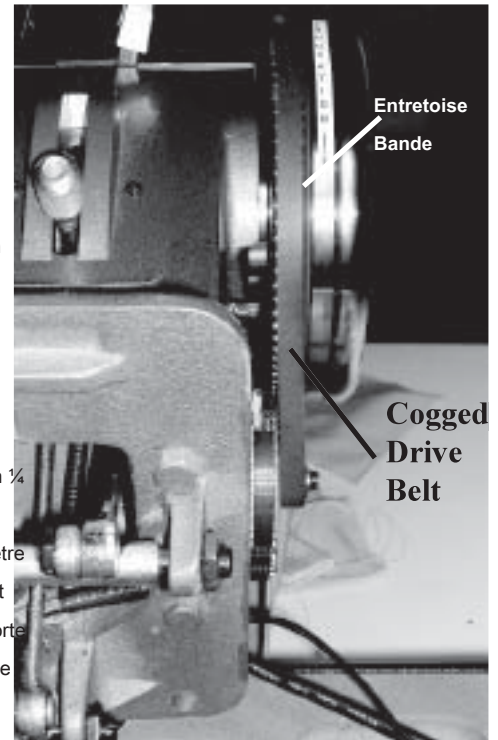
Une bande d'espacement de joint torique noir de 1/8 po a été placée à droite des dents d'entraînement du balancier. Si la grande courroie d'entraînement dentée dépasse de cette bande d'espacement, coupez ou faites levier sur la bande d'espacement. Les courroies d'entraînement dentées ne seront pas alignées directement. Sailrite prend grand soin de les installer correctement avec juste assez d'angle pour que les courroies fonctionnent correctement. Il ne devrait pas y avoir besoin de

ajustement. Notez également que la courroie reliant le moteur à la poulie folle (la petite courroie) doit être assez lâche afin de minimiser l'usure des roulements du moteur.

17. *Les courroies glissent ou se détachent des poulies.*

Les courroies de la machine peuvent nécessiter un réglage de tension. La plus longue des deux courroies doit être tendue pour dé ¼ de pouce lorsqu'elle est enfoncée par le doigt en exerçant une légère pression. La tension de la courroie peut être réglée en desserrant le boulon situé directement sous le balancier. Ce boulon fixe la poulie folle à la machine. Déplacez la poulie folle vers le haut ou vers le bas pour tendre correctement la courroie, puis serrez le boulon.

La ceinture courte semble beaucoup plus lâche. Sa déflexion doit également être d'environ ¼ ". Le réglage de cette courroie ne devrait pas être nécessaire à moins que le réglage de la courroie la plus longue n'ait été effectué. Si un réglage est nécessaire, cependant, il peut être accompli en faisant glisser la poulie de renvoi vers l'avant et vers l'arrière dans son support fendu. L'arbre de poulie de la poulie folle est pressé à plat à son extrémité extérieure de sorte qu'il puisse être tourné (desserré) avec une petite clé. Après avoir desserré l'arbre, la poulie peut être déplacée pour retendre la courroie. Serrez l'arbre pour terminer le réglage.



Astuces utiles

Les propriétaires demandent parfois s'il existe un moyen d'obtenir plus de tissu sous le pied?

Lorsqu'une plus grande hauteur de pied-de-biche est nécessaire pour des assemblages de tissu très volumineux, essayez cette astuce. Tout d'abord, réglez le levier «Ajustement de la longueur de point» (voir p. 10) au maximum, c'est-à-dire au sommet de sa course. Ensuite, relevez le pied-de-biche (voir «Lever manuel» p. 10) comme vous le feriez pour prendre du tissu sous le pied-de-biche. Maintenant, tournez le balancier jusqu'à ce que les pieds-de-biche intérieur et extérieur du pied de marche soient au même niveau l'un et l'autre. Cela permet d'insérer un peu plus de tissu sous les pieds-de-biche. Vous pouvez également obtenir une hauteur de pied-de-biche temporaire pour insérer des boules et autres assemblages épais en poussant vers le haut sur la barre noire qui maintient le pied-de-biche en place. Cette barre est située à l'arrière de la machine derrière la barre à aiguille et est à ressort.



Il est plus rapide de bobiner les bobines pendant que vous cousez.

Cela peut être fait en faisant passer le fil vers le bobineur de canette à partir d'un cône de fil supplémentaire. Placez simplement le deuxième cône à côté du cône principal et faites passer le fil par les mêmes guides. Suivez les instructions de bobinage de canette à la page 8 mais ne désengagez pas l'embrayage.

Modules complémentaires pour l'Ultrafeed™ LSZ-1

Si vous avez acheté un accessoire, veuillez lire la (les) section (s) appropriée (s) ci-dessous.

La lumière Ultrafeed™

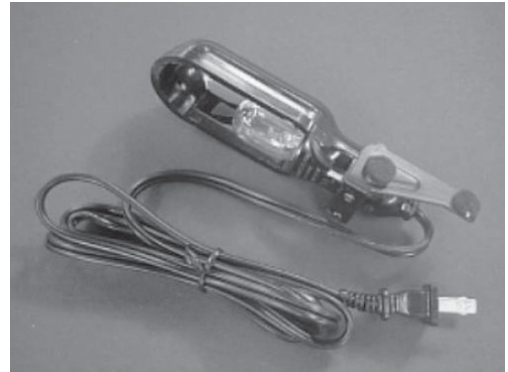
Pour installer cette lampe Ultrafeed™ pratique:

1. Localisez d'abord la vis qui a été installée dans le couvercle d'extrémité gauche. (Il s'agit du couvercle qui protège l'assemblage de la barre à aiguille.) La vis est située près du haut de ce couvercle métallique. Retirez la vis du couvercle métallique. Notez qu'il y a 3 rondelles sous la vis. Lors de l'installation de l'éclairage, la rondelle de blocage et la rondelle plate doivent être placées à l'extérieur du support d'éclairage et la rondelle en caoutchouc doit passer entre le support et la machine.
3. Positionnez la lumière vers l'avant et insérez la vis dans le trou de vis et serrez-la après avoir décidé à quel angle la lumière est la plus efficace. (Allumer la lumière aidera dans cette détermination.)
4. Branchez le cordon d'éclairage dans la prise marquée «light» dans le boîtier de la machine à coudre. Ou, s'il n'y a pas de prise de boîtier, branchez la lumière dans une prise électrique.

La lumière Baby Lock

Le Baby Lock Light a un cou réglable pour que la lumière puisse être concentrée là où elle est nécessaire. Pour installer cette lumière:

1. Localisez d'abord la vis qui a été installée dans le couvercle d'extrémité gauche. (Il s'agit du couvercle qui protège l'assemblage de la barre à aiguille.) La vis est située près du haut de ce couvercle métallique. Trois rondelles ont été placées sous la vis pour l'installation de l'Ultrafeed™ Light décrit ci-dessus. Pour le Baby Lock Light, ils ne sont pas nécessaires. Alors, dévissez la vis, retirez et jetez les rondelles; puis remettez la vis dans le couvercle.
2. Le support de la lumière est en deux parties. Prenez la pièce avec la fente du trou de clé et positionnez-la de sorte que la vis passe par le trou. Faites ensuite glisser le support vers le bas pour que la vis entre dans la partie fendue du support. Lorsque la lèvre en haut du support repose sur le dessus de la machine, serrez la vis vers le bas.
3. Faites maintenant glisser la partie du support fixée à la lumière dans la partie fixée à la machine. Branchez le cordon de la lumière dans la prise marquée «lumière» dans le boîtier de la machine à coudre et ajustez la lumière à la position nécessaire. Ou, s'il n'y a pas de prise de boîtier, branchez la lumière dans une prise électrique.



Lumière Ultrafeed™



Lumière de verrouillage de bébé

Sécurisation des cordons électriques

Deux attaches de cordon sont utilisées pour garder tous les cordons électriques éloignés des courroies d'entraînement. L'un est situé sur le dessus du carter du moteur et l'autre se trouve près du coin arrière droit du boîtier. Si votre machine est équipée d'une lumière (en option), utilisez les deux clips.

Monster II BalanceWheel - Manivelle

Le balancier MONSTER II facilite également la manivelle.

tical et amusant. La roue a un trou dans sa jante qui fournit un moyen par lequel la manivelle est fixée

(voir la photo, ceci page). Pour utiliser la manivelle simplement installez la poignée.



Le MONSTER II

Placez le grand kit de conversion de balancier à boulon

à travers le centre de la poignée en plastique et serrez-la

placez avec la clé Allen incluse. **Pour actionner la manivelle, tirez-la vers vous en haut de sa course.** (Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, face à la machine par la droite). S'il est tourné vers l'arrière, le fil peut se coincer dans l'assemblage du crochet de navette.

Nous vous recommandons de retirer la courroie de distribution du balancier lorsque vous souhaitez utiliser la manivelle. (S'il est laissé en place, vous devrez faire un effort supplémentaire pour faire tourner le moteur pendant que vous manivellez). Pour retirer la courroie, poussez-la sur le côté de la grande roue d'équilibrage et faites-la tourner pour la faire tourner. Pour mettre la courroie, placez-la d'abord à l'intérieur de la grande roue et sur la petite poulie de la poulie folle, puis tournez le balancier tout en le guidant en place autour de la grande roue de l'intérieur (comme vous le feriez pour une chaîne de vélo).

N'oubliez pas que sous tension électrique, la manivelle doit être retirée. Cela pourrait provoquer des blessures. Et cela déséquilibre légèrement la roue.

La courroie du moteur

L'Ultrafeed™ avec un grand balancier utilise une courroie de distribution dentée de 18,6". La courroie entre la poulie folle et la poulie du moteur est de 8". Des courroies de remplacement sont disponibles auprès de Sailrite.

Plateau et support de table Ultrafeed

Sailrite propose un support de machine à coudre industrielle pour les machines à coudre Ultrafeed.

La table

Dessus et support (# 100547) est un station pratique centre de travail ary pour votre Ultrafeed machine. Mesure

20 "de profondeur et 48" de largeur, ce dessus de table a une section découpée avec des charnières qui permettent vous permet de sortir l'Ultrafeed

de son étui et directement sur le plateau de la table. La hauteur de la table est réglable de 28 à 34 pouces.

Une règle de bâton de jardin adhésive est fixée au bord de la table avant et il y a un tiroir pratique pour le rangement. La table est également conçue avec un trou pré-percé pour une lumière industrielle en option.

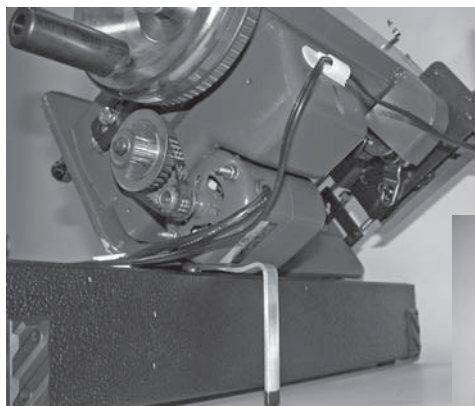
La table est envoyée non assemblée avec des instructions étape par étape pour une construction facile.



Ultrafeed Table Top & Stand

Béquille Ultrafeed

Cette béquille (# 100990A) prend en charge la machine Ultrafeed lorsqu'elle est rabattue dans son étui portable. La béquille empêche également le boîtier de basculer. S'installe sur n'importe quelle machine à coudre Ultrafeed dans la mallette de transport de luxe. La béquille est fournie avec la direction d'installation.



Béquille Ultrafeed en place. Béquille Ultrafeed



Pieds-de-biche pour cordage / fermeture éclair pour l'Ultra-feed™ LSZ-1 (pied gauche et pied droit)

Pieds à glissière

Des pieds à glissière gauche et droit sont disponibles pour l'Ultrafeed™. Ils permettent de placer une rangée de points droits à environ 1/16" d'une rangée de dents de fermeture à glissière ou d'une corde de boulon. Sans ces pieds, cette distance sera d'environ 3/16" à droite et 1/4" à gauche. Ces dernières distances sont acceptables pour les grandes fermetures à glissière que nous utilisons normalement dans les travaux sur toile, mais elles peuvent être un peu trop importantes pour les petites fermetures à glissière utilisées dans les vêtements. Notez que le tunnel de passepoil intégré rend le pied de fermeture à glissière inutile pour l'installation du passepoil - ing / cordage.

Le pied droit place les points près d'une fermeture à glissière sur la gauche de l'aiguille et le pied gauche est pour les points près de la fermeture éclair lorsqu'elle est à droite.

Pied en cuir

Utilisez ce pied pour travailler avec du cuir et des tissus délicats. Pour le travail du cuir, sa portance plus élevée augmente l'espace sous le pied et sa réduction



Ultrafeed™ LSZ-1

la surface des dents minimise la piste - Pied-de-biche en cuir. Cette surface réduit également éraflures lorsque vous travaillez avec des tissus délicats.

Jauge d'oscillation de couture

Cette balançoire pratique La jauge éloignée sert tout comme une clôture dans une scie de table pour garder les points uniformément espacés de

le bord du tissu. Notez que ce n'est utile que

le long des bords d'un assemblage. Cela aiderait dans le création d'une couture abaissée semi-plate.



Assortiment d'aiguilles

Pack pour Ultrafeeds

40 aiguilles, 10 de chacune des tailles # 14, # 16, # 18 et # 20, un découpeur de luxe et une brosse d'entretien.



Attachements de classeur

Deux styles différents de classeurs sont disponibles. L'un est stationnaire et doit être retiré pour continuer la couture normale. L'autre est un style «pivotant» qui peut être laissé attaché à la machine à tout moment et basculé en position pour appliquer du ruban de reliure sur un bord de tissu. Trois tailles de classeur sont disponibles. L'un est utilisé avec un ruban de reliure de 3/4", l'autre avec du ruban de reliure de 1" et l'autre avec un ruban de parement / reliure de 2". Un classeur de 1" peut également être utilisé pour appliquer du ruban de reliure acrylique de 7/8" à pli central.

Installation et utilisation du classeur

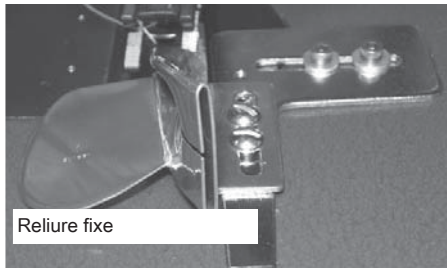
Deux vis sont utilisées pour fixer le classeur au lit de la machine. Alignez la fente du support de reliure (voir photo A, p.30) avec les deux trous pré-perçés dans le lit de la machine illustrée sur la photo B. Placez une rondelle (pour le relieur «escamotable» une seule rondelle rectangulaire avec deux est utilisé) sur chacune des vis de fixation, insérez les vis dans la fente du support, puis dans les trous du banc de la machine. Serrer les vis.

En général, un classeur doit être installé de manière à ce que le «rebord du chargeur» (voir le rebord sur la photo A) soit placé près du pied droit de la griffe d'entraînement ou juste à l'extérieur du pied-de-biche. Inclinez légèrement la reliure vers le pied-de-biche avant de la serrer pour mieux faire avancer la reliure sous le pied. Pour la reliure «escamotable», les réglages finaux à gauche et à droite peuvent être affinés en desserrant la grande vis à oreilles et en faisant glisser la tête de reliure en position. Serrez la vis à oreilles lorsque vous êtes satisfait du positionnement.

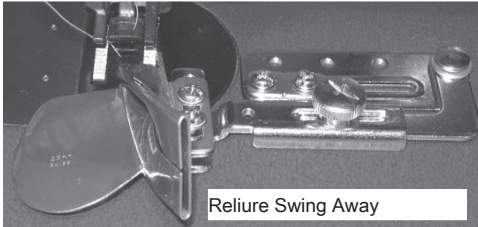
Les deux vis situées près de la plaque d'alimentation peuvent être utilisées pour faire glisser la plaque d'avant en arrière. L'embouchure du chargeur doit être très proche des griffes d'entraînement pour que le placement des points reste cohérent. Sur le **Ultrafeed™ LSZ-1** positionnez l'embouchure du chargeur juste au bord avant de l'ouverture de la fente de la plaque d'aiguille. Vous devrez peut-être déplacer l'emplacement des vis dans la plaque pour trouver le réglage approprié. Lorsque le relieur est correctement installé, la rotation de la machine à coudre n'entraînera aucun contact entre le relieur, les pieds ou les griffes d'entraînement.

Si vous utilisez un **Ultrafeed™ LSZ-1** machine à coudre, réglez le levier de position de l'aiguille sur le côté «droit». Cela décale la barre à aiguille sur le côté droit du pied lorsque la machine est en mode de point droit.

Introduisez maintenant un ruban de reliure de taille appropriée dans l'extrémité «large» de la fente sur la plaque d'alimentation. Poussez-le aussi loin que vous le pouvez. Terminez l'insertion en utilisant une lame de tournevis pour pousser la fixation complètement à travers la fente. Puis poussez le bord brut du compagnon-

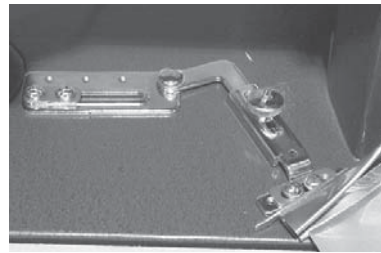


Reliure fixe



Reliure Swing Away

rial nécessitant une reliure dans le pli de la reliure lorsqu'elle sort de la bouche de reliure et commence à coudre. Tant que le matériau est introduit étroitement dans le pli de la reliure, le résultat sera un bord parfaitement fini. Des instructions vidéo complètes sur l'installation et l'utilisation du Swing Binder de 2 "peuvent être consultées sur <http://www.sailrite.com/binder-attachment-2>.



Reliure Swing Away-
euh a balancé

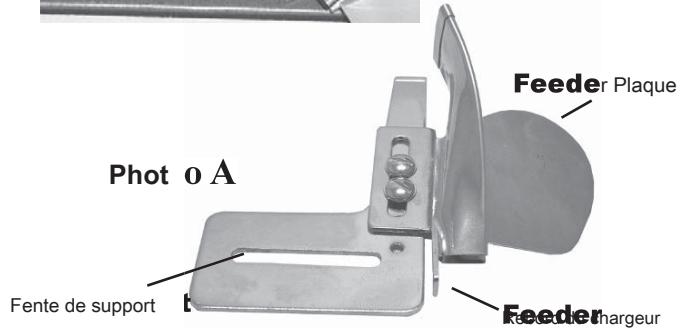


Photo A

La photo A montre le classeur à l'arrière pour rendre le rebord du chargeur plus visible.

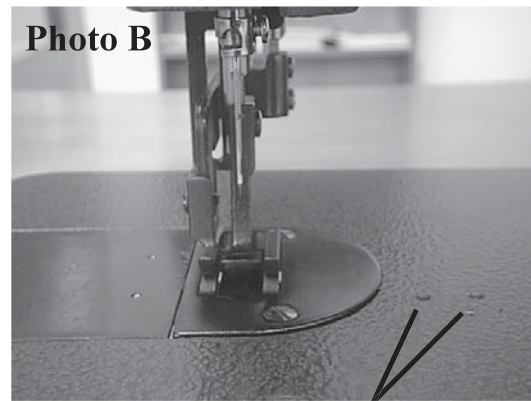
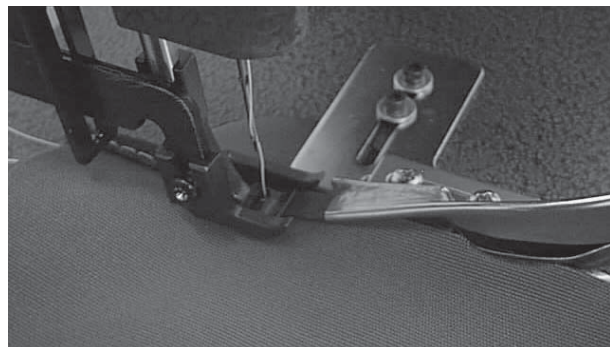
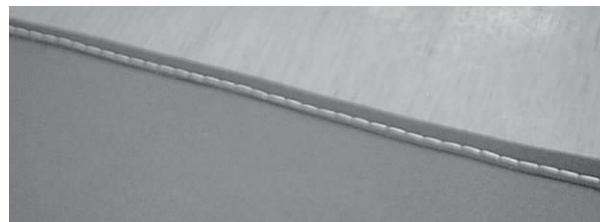


Photo B

Deux trous à droite du pied-de-biche permettent de fixer le classeur.



Reliure à coudre sur le bord du tissu.

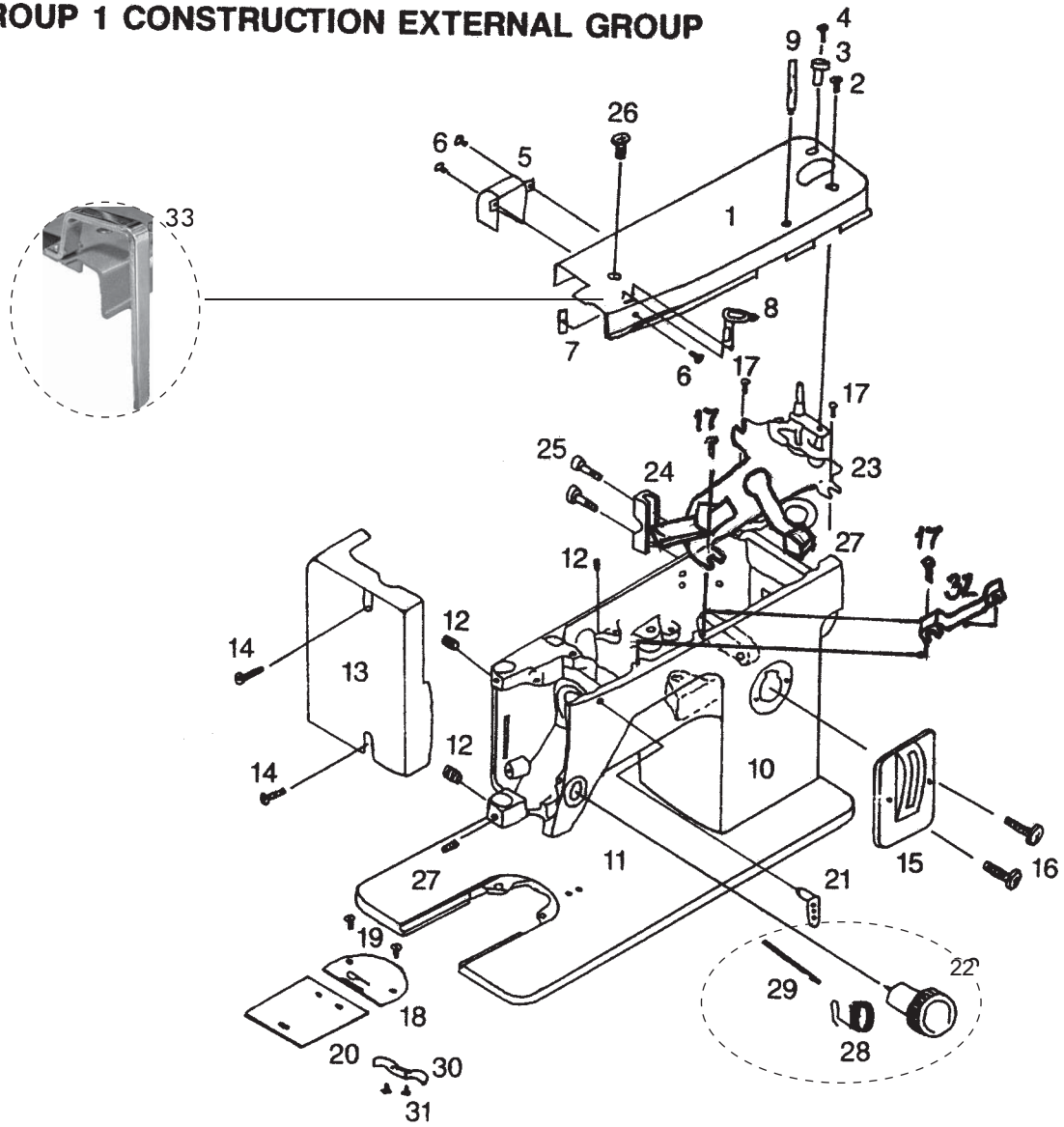


Reliure cousue en place sur le bord du tissu.

SCHÉMA Ultrafeed™ LSZ-1

Ces schémas sont pratiques pour identifier les pièces de la machine à réparer, remplacer ou remonter.

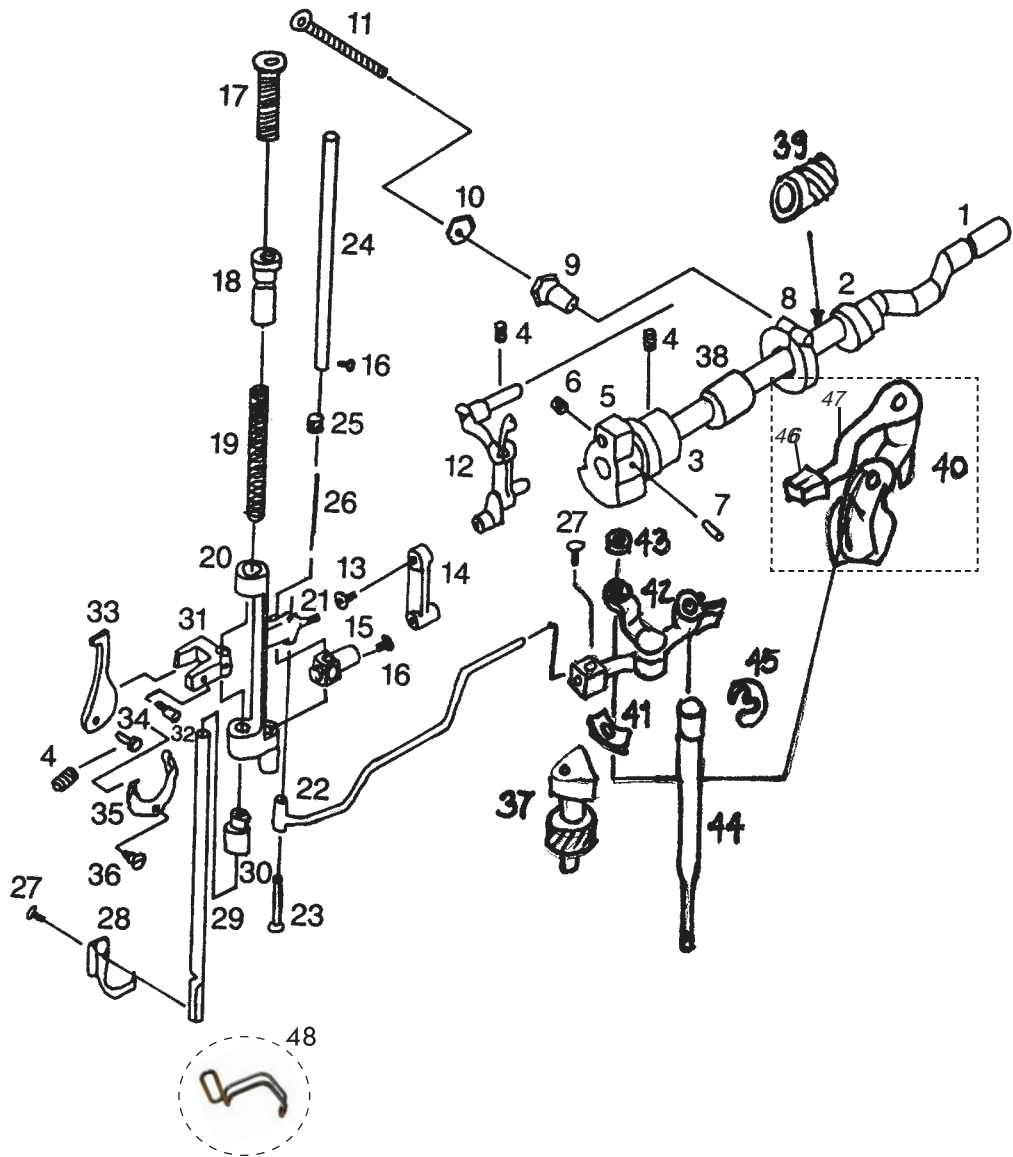
GROUP 1 CONSTRUCTION EXTERNAL GROUP



GROUPE 1

| | | | | |
|------|---------|---|---|---------|
| 1 | W047Z | LA PLAQUE SUPÉRIEURE | 1 | W047Z |
| 2 | B071 | VIS DE FIXATION DE LA PLAQUE | 1 | B071 |
| 3 | E066 | SUPÉRIEURE BOBINE BUTÉE | 1 | E066 |
| 4 | E066-2 | BOBINE BOBINE BUTÉE VIS DE SERRAGE PETIT | 1 | E066-2 |
| 5 | W047-1Z | COUVERCLE DE PLAQUE | 1 | W047-1Z |
| 6 | 100577 | VIS DE RÉGLAGE DU COUVERCLE DE PLAQUE VIS DE | 2 | 100577 |
| 6 | 100577 | RÉGLAGE DE L'ASSEMBLAGE DE LA BOBINE | 1 | 100577 |
| sept | E070-1 | ENSEMBLE DE TENSION DE LA BOBINE ENROULEUR ÉCROU DE | 1 | E070-1 |
| 8 | E070 | JEU DE TENSION DE LA BOBINE ENROULEUR DE LA TENSION | 1 | E070 |
| 9 | 149 | DE LA BOBINE | 1 | W047-2 |
| dix | N / A | CORPS DU BRAS | 1 | N / A |
| 11 | N / A | LIT | 1 | N / A |
| 12 | D097 | VIS DE FIXATION DE SUPPORT DE BARRE AIGUILLE VIS | 2 | D097 |
| 12 | D097 | DE FILETAGE DE GUIDE DE TROIS TROUS | 1 | D097 |
| 13 | W048Z | PLAQUE FACE | 1 | W048Z |
| 14 | C097 | PLAQUE FRONTALE VIS DE | 2 | C097 |
| 15 | W125 | FIXATION PLAQUE DE LONGUEUR DE POINT DE VIS | 1 | W125 |
| 16 | 5321 | PLAQUE DE LONGUEUR DE POINT VIS DE | 1 | A075 |
| 17 | B010 | SERRAGE BOBBIN WINDER SET DE VIS PLAQUE | 4 | B010 |
| 18 | W032Z | AIGUILLE (5mm) | 1 | W032Z |
| 19 | A052 | VIS DE FIXATION DE PLAQUE | 2 | A052 |
| 20 | A048-B | AIGUILLE GLISSIÈRE DE COURSE | 1 | A048-B |
| 21 | W029 | ASSEMBLAGE DE TENSION DU | 1 | W029 |
| 22 | 8511 | CADRAN À TROIS TROUS | 1 | W184-1 |
| 23 | W030Z | ENROULEUR BOBBIN | 1 | W030Z |
| 24 | W025 | BASE DE JEU DE ROULEMENT DE VILEBREQUIN | 1 | W025 |
| 25 | W025-1 | VIS DE FIXATION DE LA PLAQUE SUPÉRIEURE VIS DE | 2 | W025-1 |
| 26 | E072 | FIXATION DE LA PLAQUE SUPÉRIEURE | 1 | E072 |
| 27 | 120181 | BOBBIN WINDER CAOUTCHOUC PRISE DE | 1 | A117 |
| 28 | 5332 | FILETAGE / VÉRIFICATION DU RESSORT | 1 | W184-3 |
| 29 | W184-2 | PIN DE LIBÉRATION DE TENSION | 1 | W184-2 |
| 30 | A049 | RESSORT DE SLIDE SHUTTLE RACE | 1 | A049 |
| 31 | A050 | SHUTTLE RACE SLIDE RESSORT DE FIXATION VIS DE | 1 | A050 |
| 32 | W001Z | POINTE DROITE POSITION DE POINT LEVIER GUIDE DE | 1 | W001Z |
| 33 | 102626 | RELEVAGE DU BRAS | 1 | 102626 |

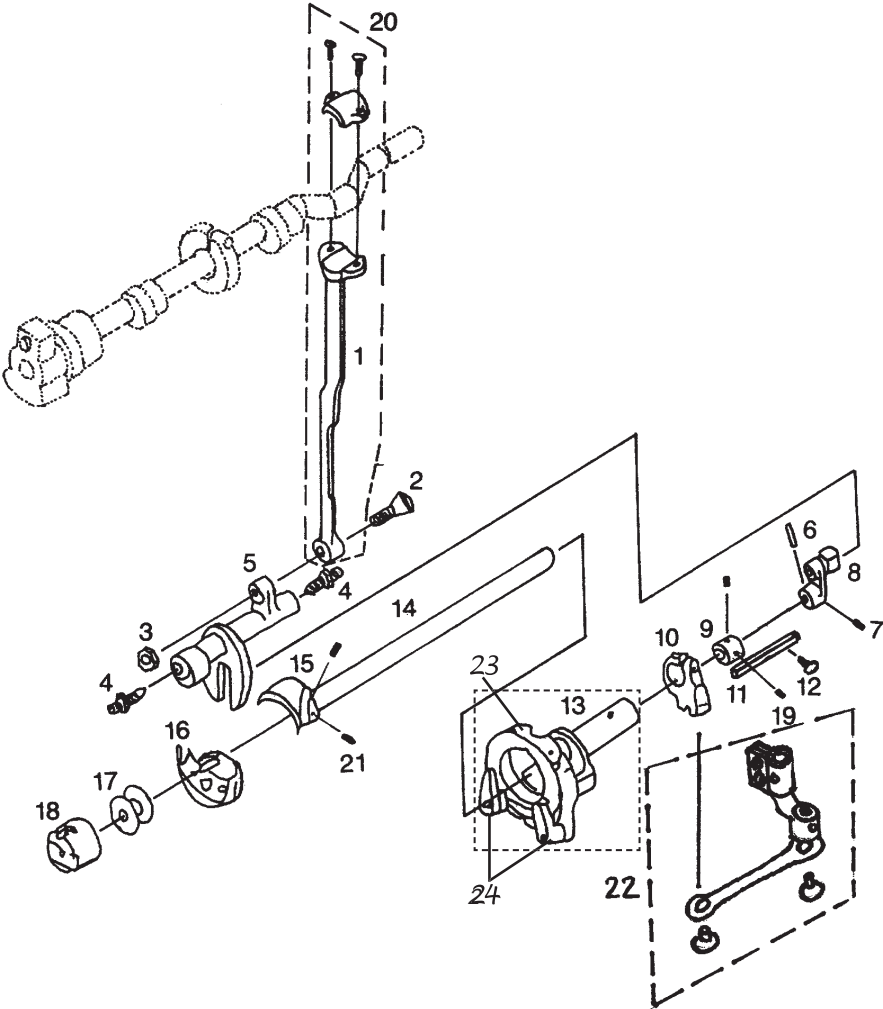
GROUP 2 SEWING TRANSMISSION GROUP



GROUP 2

| Key # | Sailrite # | Part Name | Qty. | Model# |
|--------------|-------------------|--|-------------|---------------|
| 1 | E053 | ARM SHAFT | 1 | E053 |
| 2 | B007 | FEED CAM | 2 | B007 |
| 3 | B051 | ARM SHAFT BUSHING | 1 | B051 |
| 4 | A012 | THREAD TAKE-UP ASSEMBLY SET SCREW | 1 | A012 |
| 4 | A012 | ARM SHAFT BUSHING SET SCREW | 1 | A012 |
| 4 | A012 | TENSION RELEASE LEVER DRAG LINK PIN SET SCREW | 1 | A012 |
| 5 | B048 | THREAD TAKE-UP LEVER CAM | 1 | B048 |
| 6 | A029 | THREAD TAKE-UP ASSEMBLY SET SCREW | 1 | A029 |
| 7 | E048-1 | THREAD TAKE-UP LEVER CAM SET PIN | 1 | E048-1 |
| 8 | W048-4 | CRANK ROD LEVER CAM FOLLOWER | 1 | W028-4 |
| 9 | W028-2 | CRANK ROD LEVER CAM FOLLOWER ADJUST NUT | 1 | W028-2 |
| 10 | W028-3 | CRANK ROD LEVER CAM FOLLOWER LOCK SCREW | 1 | W028-3 |
| 11 | W028-1 | CRANK ROD LEVER CAM FOLLOWER LOCK NUT | 1 | W028-1 |
| 12 | E020 | THREAD TAKE-UP ASSEMBLY | 1 | E020 |
| 13 | E020-2 | NEEDLE BAR CONNECTING ROD SET SCREW | 1 | E020-2 |
| 14 | B018 | NEEDLE BAR CONNECTING ROD | 1 | B018 |
| 15 | A042 | NEEDLE BAR CONNECTING STUD | 1 | A042 |
| 16 | A092 | NEEDLE SET SCREW | 1 | A092 |
| 17 | A031 | PRESSER REGULATING THUMB SCREW | 1 | A031 |
| 18 | W010 | PRESSER REGULATING THUMB SET SCREW | 1 | W010 |
| 19 | A032 | PRESSER BAR SPRING | 1 | A032 |
| 20 | B016 | NEEDLE BAR SUPPORT | 1 | B016 |
| 21 | A021 | NEEDLE BAR CONNECTING JOINT SET SCREW | 1 | A021 |
| 22 | W015 | ZIGZAG CONNECTING ROD | 1 | W015 |
| 23 | B099 | NEEDLE BAR CONNECTING JOINT PIN | 1 | B099 |
| 24 | W066 | NEEDLE BAR | 1 | W066 |
| 25 | W067 | NEEDLE THREAD GUIDE | 1 | W067 |
| 26 | 7010 | NEEDLE #20 (135X17) | 1 | W008 |
| 27 | A036 | PRESSER FOOT SET SCREW | 1 | A036 |
| 28 | W012Z | INSIDE PRESSER FOOT | 1 | W012Z |
| 29 | A035-1 | PRESSER BAR | 1 | A035-1 |
| 30 | B028 | PRESSER BAR LOWER BUSHING | 1 | B028 |
| 31 | W039 | PRESSER BAR BRACKET | 1 | W039 |
| 32 | A046 | PRESSER BAR ACTUATOR GUIDE SCREW | 1 | A046 |
| 33 | W043 | TENSION RELEASE LEVER DRAG LINK | 1 | W043 |
| 34 | D020 | TENSION RELEASE LEVER DRAG LINK SET PIN | 1 | D020 |
| 35 | W045 | TENSION RELEASE LEVER | 1 | W045 |
| 36 | B046 | TENSION RELEASE LEVER SET SCREW | 1 | B046 |
| 37 | W016Z | ZIGZAG DRIVE GEAR/CAM | 1 | W016Z |
| 38 | W065 | PRESSER BAR ACTUATOR "CAM" | 1 | W065 |
| 39 | W000Z | HELICAL GEAR | 1 | W000Z |
| 40 | W003Z | NEEDLE DISPLACEMENT REGULATOR ASSEMBLY | 1 | W003Z |
| 41 | W004Z | BLOCK SLIDE | 1 | W004Z |
| 42 | W005Z | ZIGZAG CONNECTING LINK | 1 | W005Z |
| 43 | W006Z | COLLAR FOR ZIGZAG CONNECTING LINK | 1 | W006Z |
| 44 | W007Z | ZIGZAG VERTICAL SHAFT | 1 | W007Z |
| 45 | W008Z | SNAP RING FOR ZIGZAG VERITCAL SHAFT | 1 | W008Z |
| 46 | W003ZC | L,R,C LEVER CAP | 1 | W003ZC |
| 47 | W003ZL | L,R,C LEVER | 1 | W003ZL |
| 48 | 102627 | NEEDLE GUARD (220 VOLT ULTRA FEED ONLY) | 1 | 102627 |

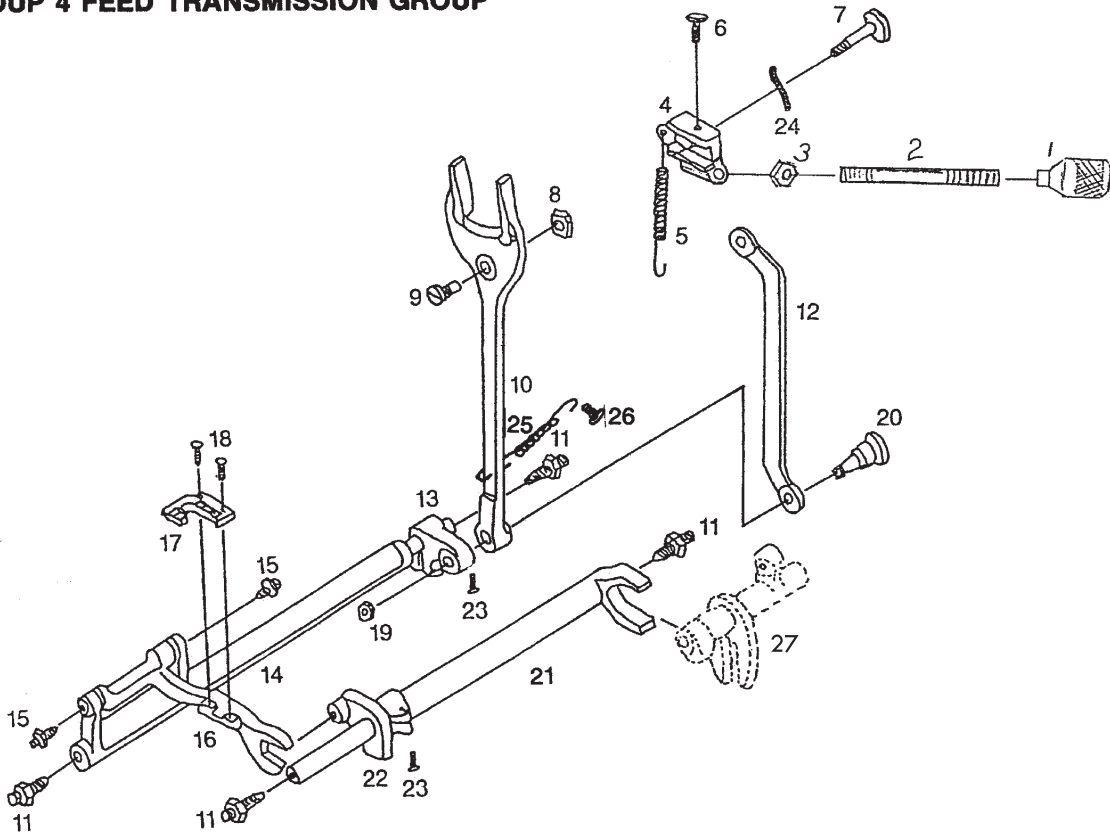
GROUP 3 SHUTTLE TRANSMISSION GROUP



GROUP 3

| Key # | Sailrite # | Part Name | Qty. | Model# |
|--------------|-------------------|--|-------------|---------------|
| 1 | B139 | CRANK CONNECTING ROD | 1 | B139 |
| 2 | A027A | CRANK CONNECTING ROD SET SCREW | 1 | A027A |
| 3 | A027B | CRANK CONNECTING ROD SET NUT | 1 | A027B |
| 4 | A023 | OSCILLATING SHAFT SET SCREW & NUT | 2 | A023 |
| 5 | A024 | OSCILLATING SHAFT | 1 | A024 |
| 6 | A018 | OSCILLATING SHAFT CRANK SET PIN | 1 | A018 |
| 7 | A021 | OSCILLATING SHAFT CRANK SET SCREW | 1 | A021 |
| 8 | B179 | OSCILLATING SHAFT CRANK WITH SLIDE BLOCK | 1 | B179 |
| 9 | B177 | LOWER SHAFT COLLAR | 1 | B177 |
| 10 | B155 | SHUTTLE RACE GUIDE | 1 | B155 |
| 11 | A084 | SHUTTLE RACE GUIDE SHAFT | 1 | A084 |
| 12 | B153 | SHUTTLE RACE GUIDE SHAFT SET SCREW | 1 | B153 |
| 13 | B170 | SHUTTLE RACE GUIDE SHAFT COMPLETE | 1 | B170 |
| 14 | B172 | LOWER SHAFT | 1 | B172 |
| 15 | W172 | SHUTTLE DRIVER | 1 | W172 |
| 16 | 9601 | SHUTTLE HOOK | 1 | D099 |
| 17 | 123100 | BOBBIN | 1 | A107 |
| 18 | 1232 | BOBBIN CASE ASSEMBLY | 1 | D100 |
| 19 | B177-1 | LOWER SHAFT COLLAR SET SCREW | 4 | B177-1 |
| 20 | B139-2 | CRANK CONNECTING ROD CAP SET SCREW | 2 | B139-2 |
| 21 | W172U | SHUTTLE DRIVER SET SCREW | 2 | W172U |
| 22 | W002Z | ZIGZAG DRIVE ASSEMBLY FOR SHUTTLE ASSEMBLY | 1 | W002Z |
| 23 | 1603 | RETAINING RING CAP SPRING | 1 | 1603 |
| 24 | 123011 | RETAINING RING CLIPS RIGHT & LEFT | 1 | 011 |

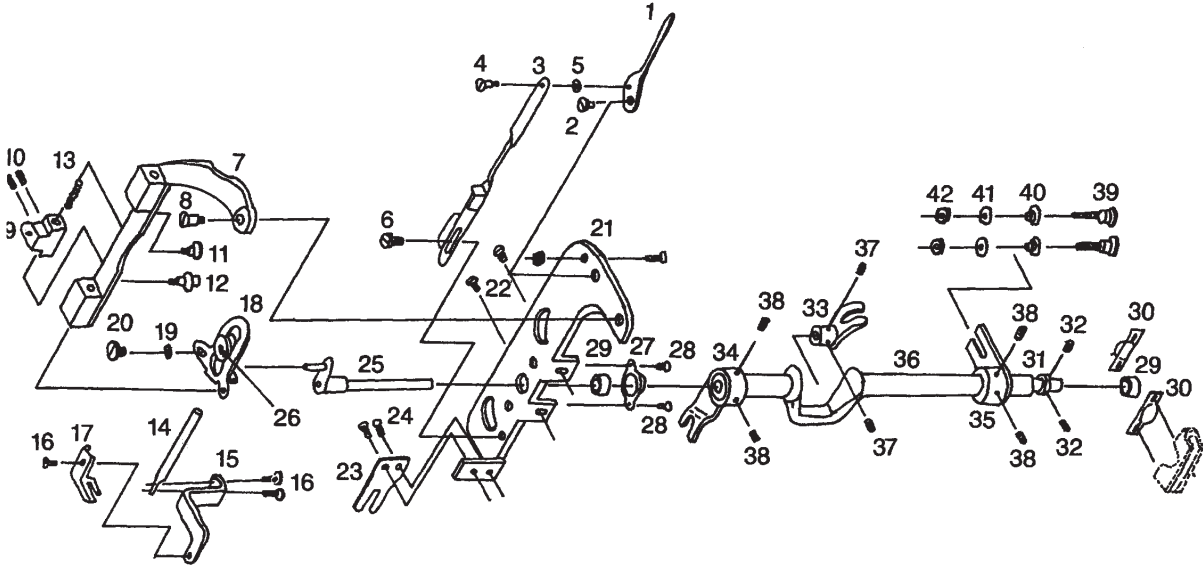
GROUP 4 FEED TRANSMISSION GROUP



GROUP 4

| Key # | Sailrite # | Part Name | Qty. | Model# |
|--------------|-------------------|---|-------------|---------------|
| 1 | W109 | FEED REGULATOR THUMB NUT | 1 | W109 |
| 2 | W105 | FEED REGULATOR LEVER | 1 | W105 |
| 3 | A053B-2 | FEED REGULATOR LEVER NUT | 1 | A053B-2 |
| 4 | W107 | FEED REGULATOR | 1 | W107 |
| 5 | W106 | FEED REGULATOR SPRING | 1 | W106 |
| 6 | B010 | FEED REGULATOR SCREW SET SCREW | 1 | B010 |
| 7 | W108 | FEED REGULATOR SCREW | 1 | W108 |
| 8 | A069B | FEED CONNECTION SLIDE BLOCK | 1 | A069B |
| 9 | A069A | FEED CONNECTION SLIDE BLOCK STUD | 1 | A069A |
| 10 | B103 | FORKED ROD | 1 | B103 |
| 11 | A023 | FEED ROCK SHAFT CENTER SCREW & NUT | 2 | A023 |
| 11 | A023 | FEED LIFTING ROCK SHAFT SCREW & NUT | 2 | A023 |
| 12 | W046 | DRIVING CRANK | 1 | W046 |
| 13 | A071B | FEED ROCK SHAFT CRANK | 1 | A071B |
| 14 | A071A | FEED ROCK SHAFT | 1 | A071A |
| 15 | A076 | FEED BAR CENTER SCREW & NUT | 2 | A076 |
| 16 | A075 | FEED BAR | 1 | A075 |
| 17 | W011Z | FEED DOG | 1 | W011Z |
| 18 | A078 | FEED DOG SCREW | 2 | A078 |
| 19 | W046-1 | DRIVING CRANK GUIDE NUT | 1 | W046-1 |
| 20 | A061 | DRIVING CRANK GUIDE SCREW | 1 | A061 |
| 21 | A072 | FEED LIFTING ROCK SHAFT | 1 | A072 |
| 22 | A073 | FEED LIFTING ROCK SHAFT CRANK | 1 | A073 |
| 23 | A071B-1 | FEED ROCK SHAFT CRANK SET SCREW | 1 | A071B-1 |
| 23 | A071B-1 | FEED LIFTING ROCK SHAFT CRANK SET SCREW | 1 | A071B-1 |
| 24 | A067 | FEED REGULATOR SCREW WASHER | 1 | A067 |
| 25 | B103U | FORKED ROD SUPPORT SPRING | 1 | B103U |
| 26 | B103US | FORKED ROD SUPPORT SPRING SCREW | 1 | B103US |
| 27 | A024 | OSCILLATING SHAFT | 1 | A024 |

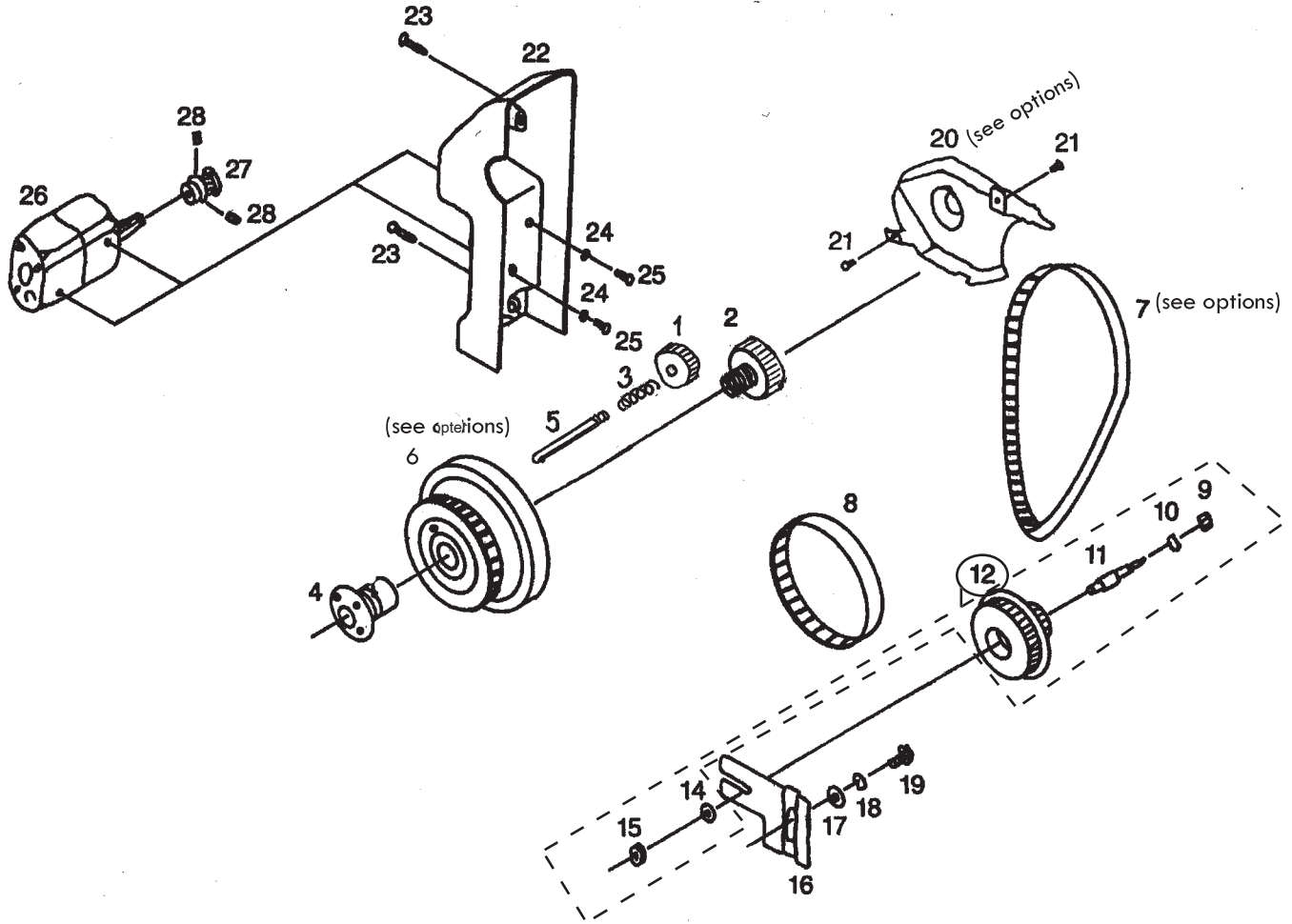
GROUP 5 DRIVING & REVERSING MECHANISM GROUP





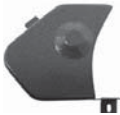
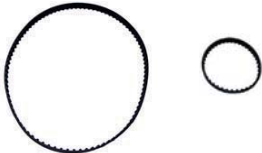


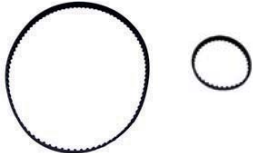


GROUP 5

| Key # | Sailrite # | Part Name | Qty. | Model# |
|--------------|-------------------|---|-------------|---------------|
| 1 | W042 | PRESSER BAR LIFTER | 1 | W042 |
| 2 | W042-3 | PRESSER BAR LIFTER HINGE SCREW | 1 | W042-3 |
| 3 | W026 | LIFT BAR | 1 | W026 |
| 4 | W042-2 | UPPER LIFT BAR SCREW | 1 | W042-2 |
| 5 | W042-1 | SPACER | 1 | W042-1 |
| 6 | W026-1 | LIFT BAR GUIDE SCREW | 1 | W026-1 |
| 7 | W018 | PRESSER BAR TRACK | 1 | W018 |
| 8 | W018-1 | PRESSER BAR TRACK HINGE SCREW | 1 | W018-1 |
| 9 | W020 | REAR PRESSER BAR BRACKET | 1 | W020 |
| 10 | A029 | REAR PRESSER BAR SET SCREW | 2 | A029 |
| 11 | W018-2 | PRESSER BAR TRACK GUIDE SCREW | 1 | W018-2 |
| 12 | W018-3 | PRESSER BAR TRACK FEED STUD | 1 | W018-3 |
| 13 | W019-1 | PRESSER BAR LOAD SPRING (REAR) | 1 | W019-1 |
| 14 | W019 | REAR PRESSER BAR | 1 | W019 |
| 15 | W017 | OUTSIDE PRESSER FOOT BRACKET | 1 | W017 |
| 16 | B010 | OUTSIDE PRESSER FOOT BRACKET SCREW | 2 | B010 |
| 16 | B010 | OUTSIDE PRESSER FOOT SET SCREW | 1 | B010 |
| 17 | W013Z | OUTSIDE PRESSER FOOT | 1 | W013Z |
| 18 | W024 | PRESSER BAR ACTUATOR | 1 | W024 |
| 19 | W020-2 | FEED SCREW RING | 1 | W020-2 |
| 20 | W020-1 | PRESSER BAR ACTUATOR FEED SCREW | 1 | W020-1 |
| 21 | W041 | END PLATE | 1 | W041 |
| 22 | W041-1 | END PLATE SET SCREW | 2 | W041-1 |
| 23 | W014 | OUTSIDE PRESSER FOOT BRACKET LIMITER | 1 | W014 |
| 24 | C097 | BRACKET LIMITER SET SCREW | 2 | C097 |
| 25 | W036 | PRESSER BAR FEED ROD | 1 | W036 |
| 26 | W024-1 | PRESSER BAR ACTUATOR SPACER | 1 | W024-1 |
| 27 | W022 | END PLATE BEARING SET PLATE | 1 | W022 |
| 28 | W041-2 | RIVET | 3 | W041-2 |
| 29 | W021 | BEARING BRACKET BUSHING | 2 | W021 |
| 30 | W023 | LIFT CRANK ROD BEARING BRACKET PLATE | 2 | W023 |
| 31 | W052 | ROCKER END SET RING | 1 | W052 |
| 32 | W052-1 | ROCKER SET RING SET SCREW | 2 | W052-1 |
| 33 | W033 | PRESSER BAR ACTUATOR UP-DOWN ROCKER | 1 | W033 |
| 34 | W034 | PRESSER BAR ACTUATOR FEED ROCKER | 1 | W034 |
| 35 | W035 | CRANK ROD ROCKER | 1 | W035 |
| 36 | W053 | CRANK ROD | 1 | W053 |
| 37 | D097 | PRESSER BAR ACTUATOR UP-DOWN ROCKER SET SCREW | 2 | D097 |
| 38 | W034-3 | CRANK ROD ROCKER SET SCREW | 2 | W034-3 |
| 38 | W034-3 | PRESSER BAR FEED ROCKER SET SCREW | 2 | W034-3 |
| 39 | W046-2 | CRANK ROD ROCKER GUIDE SCREW | 1 | W046-2 |
| 39 | W046-2 | UP-DOWN ROCKER GUIDE SCREW | 1 | W046-2 |
| 40 | W046-3 | CRANK ROD ROCKER LOCK SPACER | 1 | W046-3 |
| 40 | W046-3 | UP-DOWN ROCKER LOCK SPACER | 1 | W046-3 |
| 41 | W046-4 | CRANK ROD ROCKER LOCK WASHER | 1 | W046-4 |
| 41 | W046-4 | UP-DOWN ROCKER LOCK WASHER | 1 | W046-4 |
| 42 | A061-B | CRANK ROD ROCKER LOCK NUT | 1 | A061-B |
| 42 | A061-B | UP-DOWN ROCKER LOCK NUT | 1 | A061-B |

GROUP 6 ELECTRIC POWER & DYNAMIC TRANSMISSION



| <i>Balancier (6)</i> | <i>Couverture de ceinture (20)</i> | <i>Ceintures (7)</i> |
|---|---|--|
| Balancier de petit diamètre # W060Z  | 102631  | 56535, 5265  |
| Balancier Power Plus # 10081  | 100871  | 56539, 5265  |
| Balancier Monster II # 604U  | 100871  | 56539, 5265  |

GROUP 6

| KEY # | SAILRITE# | PART NAME | QUANTITY | MODEL# |
|--------------|------------------|---|-----------------|---------------|
| 1 | 100540 | POSI-PIN KNOB FOR SHAFT | 1 | 100540 |
| 2 | 100536 | POSI-PIN NUT | 1 | 100536 |
| 3 | 100539 | POSI-PIN SPRING | 1 | 100539 |
| 4 | 100537 | POSI-PIN WHEEL BUSHING | 1 | 100537 |
| 5 | 100538 | POSI-PIN QUICK RELEASE SHAFT 3/16" | 1 | 100538 |
| 6 | 100181 | POWERPLUS WHEEL | 1 | 100181 |
| 6 | 604U | MONSTER II BALANCE WHEEL | 1 | 604U |
| 6 | W060Z | SMALL DIAMETER BALANCE WHEEL | 1 | W060Z |
| 7 | 56535 | BELT (18.6") | 1 | 56535 |
| 7 | 5265 | BELT (13") | 1 | 5265 |
| 8 | 56539 | BELT(80XL0.25)-8" | 1 | W007 |
| 9 | D116 | E5 RING | 1 | D116 |
| 10 | W061-5 | IDLE PULLEY SHAFT WASHER | 1 | W061-5 |
| 11 | W061-1 | IDLE PULLEY SHAFT | 1 | W061-1 |
| 12 | W061-A | IDLE PULLEY | 1 | W061-A |
| 14 | W061-6 | IDLE PULLEY LOCK WASHER | 1 | W061-6 |
| 15 | W061-2 | IDLE PULLEY SET NUT | 1 | W061-2 |
| 16 | W059 | PULLEY BRACKET | 1 | W059 |
| 17 | LT-2M-4 | MOTOR BRACKET SET WASHER | 1 | LT-2M-4 |
| 18 | LT-2M-3 | MOTOR BRACKET SET LOCK WASHER | 1 | LT-2M-3 |
| 19 | LT-2M-2 | MOTOR BRACKET SET SCREW | 1 | LT-2M-2 |
| 20 | 100871 | BELT COVER FOR LARGE DIAMETER BALANCE WHEEL | 1 | 100871 |
| 20 | 102631 | BELT COVER FOR SMALL DIAMETER BALANCE WHEEL | 1 | 102631 |
| 21 | 100576 | BELT COVER SET SCREW | 2 | A092 |
| 22 | W049Z | MOTOR BASE (REAR COVER) | 1 | W049Z |
| 23 | W049-1 | MOTOR BASE SET SCREW | 2 | W049-1 |
| 24 | W049-2 | MOTOR SET WASHER | 2 | W049-2 |
| 25 | C097 | MOTOR SET SCREW | 2 | C097 |
| 26 | W003Z-26 | MOTOR-BLUE | 1 | W003Z-26 |
| 26 | W003 | MOTOR-RED | 1 | W003 |
| 27 | W062-1 | MOTOR PULLEY | 1 | W062-1 |
| 28 | D097 | MOTOR PULLEY SET SCREW | 2 | D097 |

© 2000
Révisé 2008
Entreprises Sailrite Inc.
4506, chemin S. State 9-57
Churubusco, IN 46723
Tous les droits sont réservés.

sans frais 800-348-2769
e-mail: sailrite@sailrite.com

www.sailrite.com

Sailrite

4506, chemin S. State 9-57

Churubusco, IN 46723

800-348-2769

e-mail: sailrite@sailrite.com

<http://www.sailrite.com>