

## YC – Réparation de trous dans une coque en polyester

01/07  
Mai 2007

### :: DESCRIPTION

Le stratifié polyester est très solide mais il n'est pas toujours possible d'éviter les dégâts sérieux tels que les trous ou les fissures occasionnés lors de régates par des collisions avec des rochers, des passerelles ou avec un autre bateau. Heureusement pour les propriétaires de bateau, le POLYESTER renforcé avec fibres de verre est un matériau très facile à réparer, à modifier et à renforcer. Avec quelques aptitudes manuelles et de la patience, vous pourrez réparer vous-même les petits dégâts de manière économique et invisible.



### :: MISE EN OEUVRE

- 1) Découper le stratifié endommagé à la scie et le retirer. La présence de parties claires ou blanchâtres sur le stratifié normalement foncé indiquent nettement quelles sont les parties à supprimer ainsi que les dégâts dans le composite.
- 2) Les bords internes et externes sont biseautés à l'aide d'une lime. L'angle de la partie interne sera moins prononcé (*photo A*).



A

- 3) Déterminer le pourtour et coller du ruban adhésif CLASSIC TAPE autour de la partie endommagée pour protéger la zone avoisinante pendant les travaux de ponçage. Prévoir une surface assez grande pour la réparation.
- 4) Meuler tout d'abord les bords en forme de V à l'aide d'une ponceuse puis à la main pour la finition. Le fait de biseauter et d'amincir l'épaisseur de la paroi simplifiera le réajustage de l'ancien tracé du contour. Pour garantir la bonne adhérence du matériau de réparation, poncer le support pour le rendre rugueux (*photos B et C*). Eliminer soigneusement la poussière de ponçage, **YC TAMPON ANTIPOUSSIÈRE** sera très pratique pour effectuer ce travail.



B



C

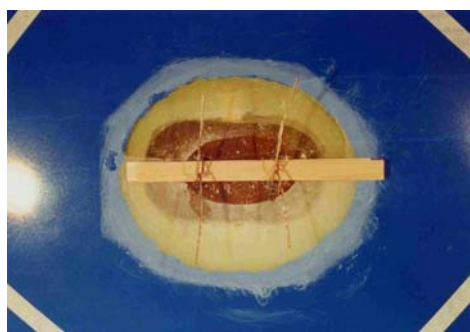
- 5) Afin de permettre de travailler sur un support stable, le trou doit être bouché par l'arrière. Dans la configuration idéale, la partie arrière est accessible par l'intérieur et il est relativement facile d'y caler un morceau de carton. Si l'arrière n'est pas directement accessible, il faut utiliser une petite astuce en confectionnant une contreplaque en carton que l'on perce à l'aide de deux solides brides en fil de fer et l'on fixe un bâtonnet mélangeur au dos, comme le montre la photo. Cette stabilisation n'est pas nécessaire si le trou est petit. Imprégner un morceau de **YC MAT DE VERRE** sur la contreplaque de la taille de cette dernière avec **YC RESINE DE STRATIFICATION I25B** (+ 2 à 3 % de durcisseur PMEC) (*photo D*). Glisser la pièce dans l'ouverture et à l'aide des extrémités des fils de fer ajuster de telle sorte que la nouvelle „paroi arrière“ épouse parfaitement les bords et couvre entièrement le trou par l'arrière (*photo E*). Fixer un deuxième bâtonnet mélangeur par l'extérieur. Serrer les extrémités des fils de fer par-dessus le bâtonnet en les tortillant pour maintenir la plaque en position pendant la phase de durcissement du stratifié (*photo F*). Retirer le bâtonnet et couper les extrémités des fils de fer après durcissement (*photo G*).



D



E

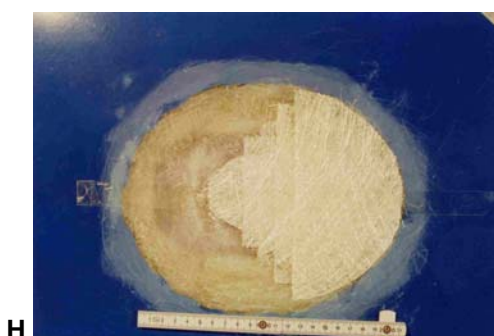


F



G

- 6) Après avoir obturé le trou par l'arrière, découper les morceaux de mat aux bonnes dimensions en commençant par le petit morceau puis en agrandissant progressivement. Veiller dans la mesure du possible à la régularité des recouvrements. Nous recommandons de peigner ou d'arracher les bords du mat afin que les jonctions gardent une certaine souplesse (*photo H*)



H

- 7) Mélanger la résine polyester **YC i25B** avec 2-3 % de durcisseur PMEC. Etaler de la résine sur la partie à stratifier. Placer le morceau de mat et imprégner de résine polyester. La couche est complètement imprégnée lorsque le mat est totalement transparent (*photo i*). Ebuller avec le plus grand soin toutes les inclusions d'air à l'aide du pinceau. Si la partie endommagée est de plus grande taille il est recommandé de se servir d'un rouleau ébuller professionnel pour comprimer fortement la couche de stratifié ce qui permet en même temps d'ébuller toutes les bulles d'air. Renouveler toutes ces étapes jusqu'au dernier morceau de mat. Il est préférable que la partie réparée dépasse légèrement l'épaisseur de la forme initiale afin de disposer d'assez de matière pour permettre la rectification de la surface (*photo J*).



- 8) Poncer la partie réparée pour la lisser puis protéger le nouveau stratifié au moyen du **KIT DE REPARATION GELCOAT** et redonner l'aspect brillant initial. En cas de gros dommage, il peut être nécessaire de terminer la réparation avec un primaire époxy bicomposant et une peinture pour bateau.

Vous pouvez trouver des informations complémentaires relatives à l'utilisation du **YC KIT DE REPARATION GELCOAT** ou des **PEINTURES HEMPEL YACHTING** dans des documents séparés.

## :: UTILISATION – SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE

Pour de plus amples informations concernant les produits, nous vous invitons à visiter notre site Internet : [www.yachtcare.fr](http://www.yachtcare.fr)

[info@soloplast.fr](mailto:info@soloplast.fr)