

AEROBOND 7300

Adhésif époxy pour collage structurel

Le système AEROBOND 7300 est recommandé pour le collage structurel de stratifié, aluminium, bois et acier. Sa modification par des élastomères réactifs assure flexibilité, résistance au pelage et résistance à la fatigue. Il est couramment préconisé dans l'industrie aéronautique pour le collage du nid d'abeille aluminium et dans l'industrie du ski.

Résine époxy SR 7300

Aspect	Liquide visqueux, non thixotropé
Nature chimique	Résines époxydes Bisphénol / épichlorhydrine
Caractéristiques	Modifiée élastomères, non cristallisante
Couleur	Jaune
Densité 20 °C (Kg/l)	1.15 ± 0.01
Viscosité Brookfield (mPa.s) à 25 °C	42000 ± 1000

Durcisseur SD 7303

Aspect	Liquide visqueux, non thixotropé
Nature chimique	Polyaminoamide
Couleur	Jaune
Densité 20 °C (Kg/l)	1.00 ± 0.01
Viscosité Brookfield (mPa.s) à 25 °C	25 000 – 35 000

Mélange résine SR 7300 / durcisseur SD 7303

Viscosités à 25 °C	30 000 – 40 000
Dosage en poids :	100 g / 40 g
Dosage volumique :	100 ml / 50 ml ou 2 volumes / 1 volume

Réactivité à 25 °C

Température d'exothermie (°C) sur 100 g mélange :	50 °C
Temps pour atteindre l'exothermie sur 100 g de mélange :	1h 30 '
Hors poussière en film de 500 microns environ :	4 H
Temps de presse minimum :	12 H

Cycle de post-cuisson minimum avant mise-en-service

48 heures à 25 °C
70 minutes à 70 °C
20 minutes à 130 °C

Résistance en température :

Tg1 maximum : 65 °C (Mesure sur DSC 30)